

# günmak<sup>®</sup>

GÜNEY DEĞİRMEN MAKİNA VE HELEZON

Since 1975



*Tecrübe ve Teknolojinin Birlesimi*

**GENERAL CATALOG**

**günmak**<sup>®</sup>  
GÜNEY DEĞİRMEN MAKİNA VE HELEZON

*Tecrübe ve Teknolojinin Birleşimi*





## HAKKIMIZDA

1975 yılında kurulan GÜNMAK Güney Değirmen Makina ve Helezon San. Tic. Ltd. Şti. , çalışmalarını kendi olanak ve imkanlarıyla bulgur ve kırmızı mercimek sistemleri üzerine yoğunlaştırmıştır. Bu sektördeki makine tasarımı ve yan sanayi destekli imalatını gerçekleştiren GÜNMAK, zaman içerisinde bu sektörde sayılı üretim teknolojisine sahip olmuştur. Daha sonraki yıllarda kendi çalışmaları sonucu üretimine başladığı soğuk çekme helezon imalatını diğer üretimleri ile birleştirmiştir. Günümüzde birçok sektörde kullanılan soğuk çekme helezon imalatında sayılı firmalar arasında yer almaktadır.

GÜNMAK; makine imalatının yanı sıra özellikle bulgur ve kırmızı mercimek sektöründe anahtar teslimi ve know-how projeler hazırlayarak bu sektörün teknolojisini ve sistemlerini geliştirmektedir. Bulgur ve mercimek sektöründe üretim prosesini ve akış diyagramlarını geliştirerek bu sistemlere uygun makine ve tasarımlarını sürekli yenileyen GÜNMAK, bulgur ve kırmızı mercimek işleme teknolojisinin ilerlemesinde ve fabrika kurulumunda ilk sıralarda yer almaktadır.

TÜBİTAK-TİDEB 'in desteğini de alarak, KOSGEB ve Gaziantep Üniversitesi ile Ar-Ge çalışmalarına devam etmektedir.

## ABOUT US

GUNMAK founded in 1975; Guney Milling Machinery and Screw Conveyor Ind. Ltd. Co., has been focused on wheat, bulgur and lentil operating systems within its own conditions and opportunities. GUNMAK styling machines in the industry and manufacturing by-products industry supported machines, has owned the foregoing production technology in this industry in a while. In the following years, with its own studies, it has gathered cold fusion spiral production with other sections of the production. Recently it has been in the bases of cold fusion spiral production which is used in a lot of sections of the industry.

Besides machine production, GUNMAK has been developing the technology and systematics of the section with completed projects and know-how projects in the wheat, bulgur and lentil industry. Renewing proper machine and designs for those systems with developing production process and flow diagrams in wheat, lentil and lentil section, GUNMAK has been on top of the wheat, bulgur and red lentil operating technology development and factory installations.

With the support of TUBITAK-TIDEB, it has been continuing its R&D studies with KOSGEB and Gaziantep University.



# SİDDİK KAYABAŞ

# GM 180/200

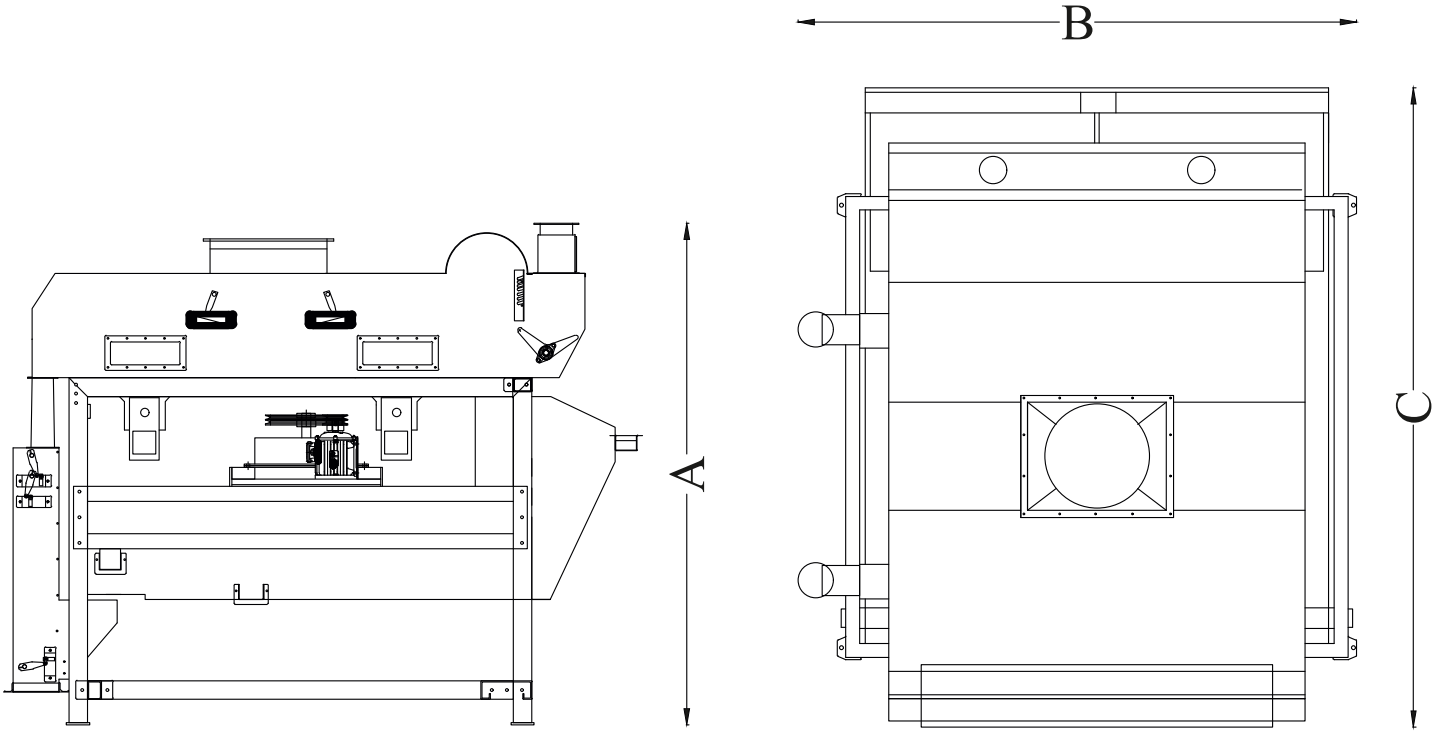
TEMİZLEME SASÖRÜ  
CLEANNING PURIFIER



**TR** Tahılın saman , başak ve diğer yabancı maddelerden ayrılması işleminde kullanılır. Un fabrikalarının yanında her türlü bakliyat tesislerinde sınıflandırıcı olarak da kullanılmaktadır..

**EN** It is used in the process of separation of grain from straw, spike and other foreign substances. It is also used as a classifier in all kinds of pulses facilities besides flour factories.





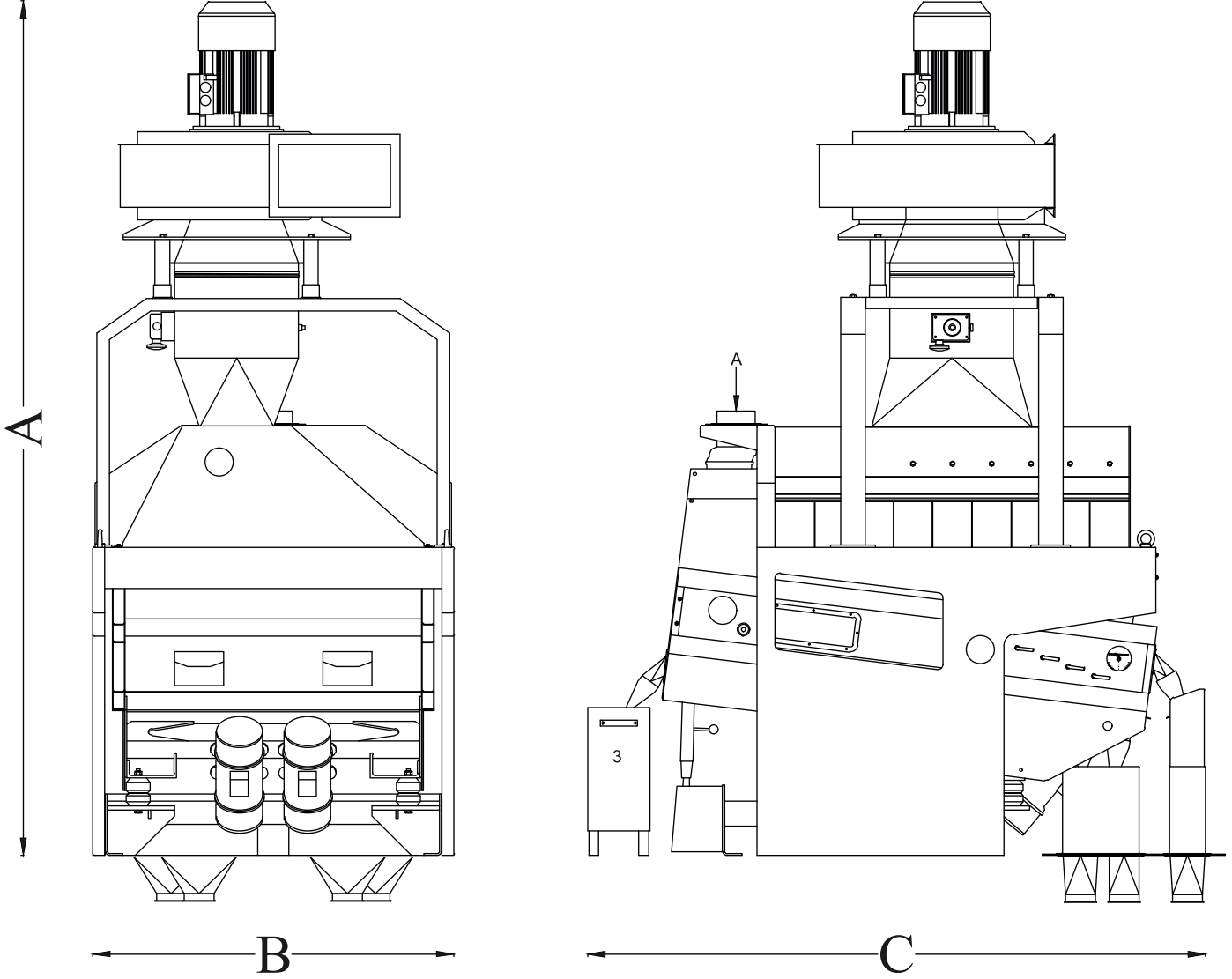
MODEL	ÖLÇÜLER (cm) DIMENSIONS			MOTOR(Kw) 0,37 x 2	KAPASİTE(t/s) CAPACITY 10-12 ton/saat	AĞIRLIK (kg) WEIGHT 1850	SEVK ALANI (m²) TRANSPORT AREA 15
	A	B	C				
GM 180/200	220	245	280	1,5 0,37 x 2	5-7 ton/saat	1220	10
GM 120/200	220	160	280	1,5 0,37 x 2	5-7 ton/saat	1220	10



**TR** Fourclean, işlenecek tahıl içerisinde bulunan ve istenmeyen toz, kum, taş parçalarını ve kırık - hafif (sağlıksız) tahıl tanelerini ayırmak için kullanılır. Kompakt dizaynı sayesinde 4 farklı makine kullanımı ile gerçekleşen temizleme operasyonunu tek başına gerçekleştirir. Tesiste minimum alan kaplar.

**EN** Fourclean is used to separate unwanted dust, sand, stone pieces and broken - light (unhealthy) cereal grains in the grain to be processed. Thanks to its compact design, it performs the cleaning operation with 4 different machines. The facility occupies minimum space.





MODEL	ÖLÇÜLER (cm) DIMENSIONS			MOTOR (Kw)	KAPASİTE(t/s) CAPACITY	FAN MOTOR (Kw)	AĞIRLIK (kg) WEIGHT	SEVK ALANI (m²) TRANSPORT AREA
	A	B	C					
GMKM	350	150	250	1,5	16 ton/saat	18,5	1216	13

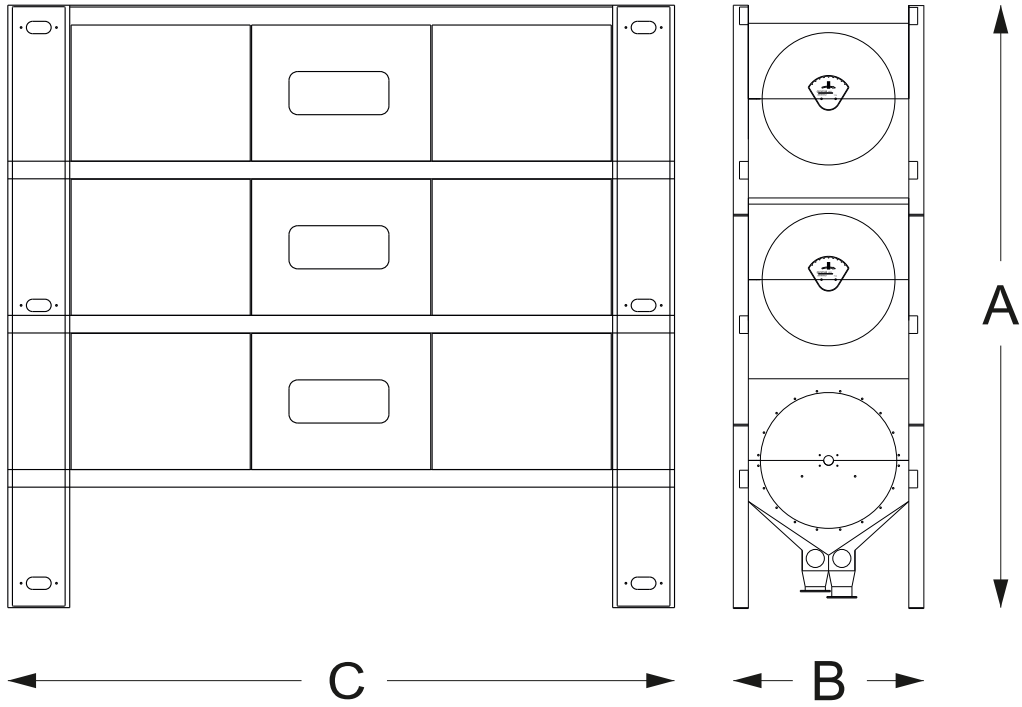
## ULTRA TRİYÖR ULTRA TRIUER



**TR** Ultra Triyör, hububatın içinde bulunan ve eleme sistemiyle ayrılamayan yabancı maddeleri veya hububatın kendisini yuvarlak ya da uzun tane biçimine göre ayıran, döner silindirik şeklinde bir makinedir. Bu ayırma işlemini, gövdeye bağlanan özel başlıklı sac sayesinde yapar. Bu sac dönerken özel baskının çapına göre ve ayar kolundan verilen tekne açısına göre gelen ürün içerisindeki öğütmeye ters yönde etki edecek malzemeleri ayırır. Genellikle ürün çeşidine göre tekli veya çiftli olarak 2 çeşit imal edilmektedir. Çalışma olarak bir farklılık arz etmez. İçindeki tekneyi temsil eden, dışındaki ayar aynası üzerinde, 1'den 9'a kadar ayar numarası bulunmaktadır. Bu numaralı ayna, ürün çeşidine göre ayar vanasıyla ayarlanmaktadır. Ayar aynasının konumu iç tekne konumu ile aynıdır. Örneğin 5 numarada, iç tekne duruşu yere paralel gelmiş olur. Bu noktadan hareketle temizlenecek ürüne göre numara değiştirilir. İstenilen ayırım elde edilinceye kadar farklı numaralara getirilerek temizleme ayarı yapılır.

**EN** Ultra Trieur is the rotary cylinder to alien things which cannot be separated with sieve and to separate according to annularity and length Grain. When we do this work on this separation we tied with screw to the body thanks to the sphere. At the moment of the rotary this iron sheet where it gives according to press, diameter and from adjusting handle to the screw conveyors angle, inside the product where comes and separate materials which affects the grinding. Usually, manufactured as a single or double. There is no dissimilarities with working. Inside the tub which performs outside it and it exists on adjusting mirror number from 1 to 9. This numbered mirror adjust, the regulate according to type of product with valve. The adjust mirror is same with inside the tub. For example in the number 5, stand of inside tub must be as a parallel to the ground. Movement from this point, change the number according to the type of the product which needs to clean and continue adjusts till to get the discrimination which prefer.





MODEL	ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS			MOTOR (kW)	KAPASİTE (t/h) CAPACITY		AĞIRLIK (kg) WEIGHT	SEVK ALANI (m <sup>2</sup> ) TRANSPORT AREA
	B	A	C		M	M		
GM 75/200/2	1150	2390	2800	2.2 x 2	~2.5	~8	1300	~ 4.5
GM 75/250/2	1150	2390	3300	2.2 x 2	~3.3	~10	1540	~ 5
GM 75/300/2	1150	2390	3800	2.2 x 2	~4	~12	1776	~ 5.5
GM 64/200/2	950	1965	2765	1.5x2	~1.6	~4	750	~ 4
GM 75/200/2	1150	2390	2800	2.2 x 2	~2.5	~8	1300	~ 4
GM 75/250/2	1150	2390	3300	2.2 x 2	~ 3.3	~10	1540	~ 4.5
GM 75/300/2	1150	2390	3800	2.2 x 2	~ 4	~12	1776	~ 5
GM 64/200/2	950	1965	2765	1.5x2	~1.6	~4	750	~ 4
GM 75/200	1150	1280	2800	2.2	~1.3	~4	650	~ 4
GM 75/250	1150	1280	3300	2.2	~ 1.6	~5	770	~ 4.5
GM 75/300	1150	1280	3800	2.2	~ 4	~6	890	~ 5
GM 64/200	950	980	2765	1.5	~1.6	~2	375	~ 4

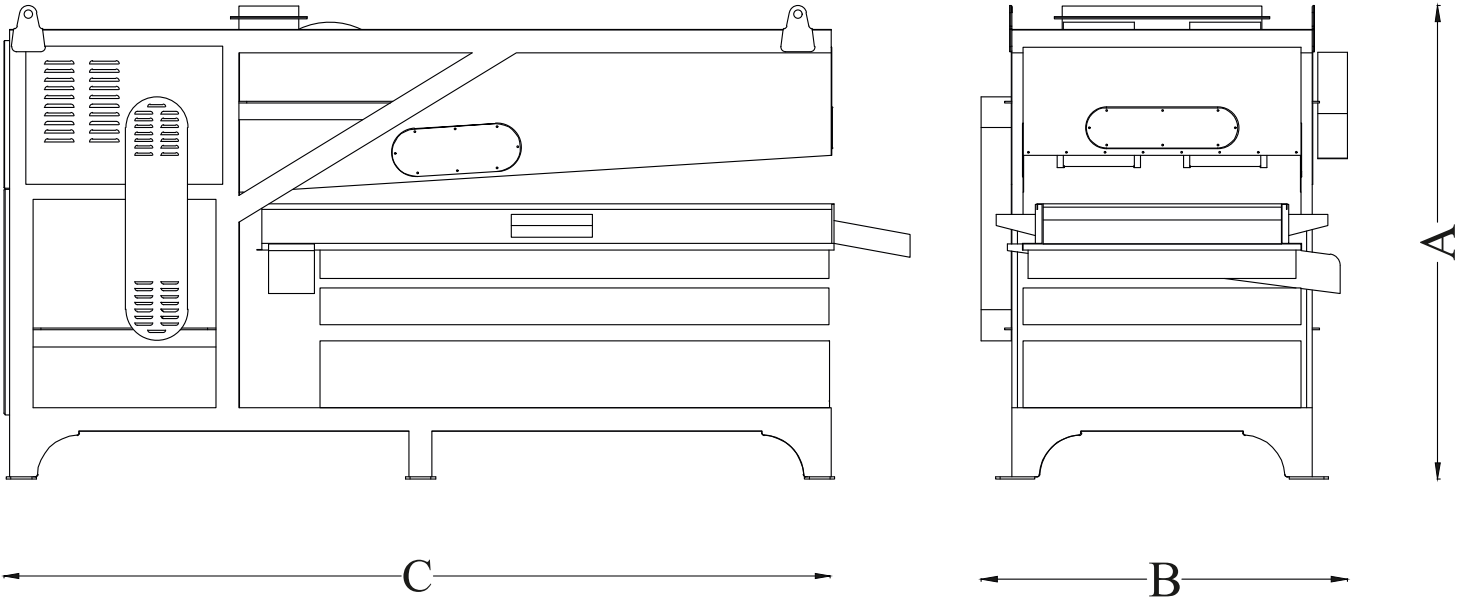


**HAFİF TANE AYIRICI**  
**GRAVITY GRAIN SEPARATOR****TR** Makinenin Görevi:

Hafif tane ayırma makinası, daha önceden boylanmış olan ürünlerin arasındaki hafif taneli(cılız, zarar görmüş, nemini kaybetmiş ve bu nedenle rengi bozulmuş ürünler) yabancı maddeleri ayırtmak için kullanılır. Temizlemeden çıkan ürün hafif tane ayırma makinasından geçirilerek ürün kalitesi artırılır. Susam ve kimyon ürünlerinde oldukça etkili çalışır. Arpa, buğday, mercimek gibi tarım ürünlerinde kesinlikle kullanılması gereken bir makinedir. Makinada kullanılacak ürünler : Bakliyat, Hububatlar, Kimyon Susam vbg.

**EN** Gravity Grain Separator machine is used to segregate light grain(weak, damaged, moisture lost and therefore discolored products) between previously stoned products. The product that comes out of the cleaning is transferred from the light separation machine and the product quality is increased. It works very effectively in sesame and cumin products. It is a machine that must be used strictly in agricultural products such as barley, wheat, lentils. Products that can be used in the machine : Pulses, Cereals, cumin sesame etc.





MODEL	ÖLÇÜLER (cm) DIMENSIONS			MOTOR (Kw)	KAPASİTE(t/s) CAPACITY	FAN MOTOR (Kw)	AĞIRLIK (kg) WEIGHT	SEVK ALANI (m <sup>2</sup> ) TRANSPORT AREA
	A	B	C					
GMKM	207	160	395	1,5 11 x 2 (Kw)	5 ton/saat	11x2	-	13

## GELK 1000 / GELK 1250

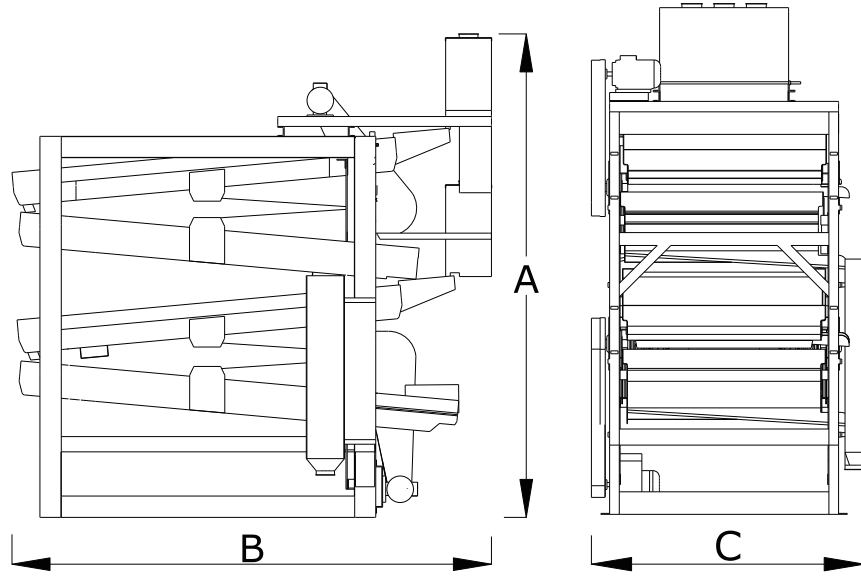
ELEK  
SIEVE



**TR** Bulgur, Mercimek ve Bakliyat üretim sistemlerinin ön temizlik ve kalibrasyon (sınıflandırma) aşamalarında kullanılan sistem, kapasiteye bağlı olarak farklı ölçülerde ve farklı kapasitelerde üretilmektedir.

**EN** Used in classification and pre-cleaning processes of pounded wheat, lentil and pulse production, the system is planned in different size and capacity due to the operation volume.





MODEL	ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS			MOTOR (kW - rpm)	ELEK TEKNESİ SIEVE TROUGH	KAPASİTE (t/h) CAPACITY	AĞIRLIK (kg) WEIGHT	SEVK ALANI (m <sup>2</sup> ) TRANSPORT AREA
	A	B	C					
GELK 1500	2270	1280	1020	2.2 – 1500	1000x2400-1	3	660	4.20
GELK1550	3570	1280	1100	2.2 – 1500	1000x3200-1	3	900	5.20
GELK1600	2270	1280	1350	2.2 – 1500	1000x2400-2	3	1020	4.20
GELK1650	3570	1280	1500	2.2 – 1500	1000x3200-2	3	1300	5.20
GELK1700	2270	1280	1650	2.2x2– 1500	1000x2400-3	3	1320	4.20
GELK1750	3570	1280	1800	2.2x2– 1500	1000x3200-3	3	1600	5.20
GELK1800	2270	1280	2100	2.2x2– 1500	1000x2400-4	3	1650	4.20
GELK1850	3570	1280	2500	2.2x2– 1500	1000x3200-4	3	1900	5.20
GELK1900	2270	1530	1020	2.2 – 1500	1250-2400-1	4	850	4.20
GELK1950	3570	1530	1100	2.2 – 1500	1250x3200-1	4	1050	5.20
GELK2000	2270	1530	1350	2.2 – 1500	1250-2400-2	4	1100	4.20
GELK2050	3570	1530	1500	2.2 – 1500	1250x3200-2	4	1350	5.20
GELK2100	2270	1530	1650	2.2x2– 1500	1250-2400-3	4	1680	4.20
GELK2150	3570	1530	1800	2.2x2– 1500	1250x3200-3	4	1820	5.20
GELK2200	2270	1530	2100	2.2x2– 1500	1250-2400-4	4	1900	4.20
GELK2250	3570	1530	2500	2.2x2– 1500	1250x3200-4	4	2100	5.20

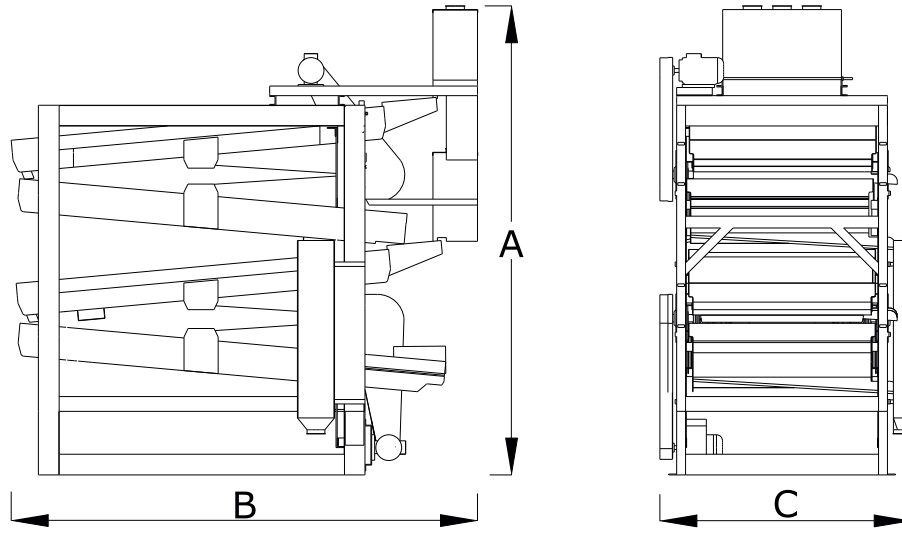
# G MELK 1000 - 1250

ELEK SERİSİ  
SIEVE SERIES



**TR** Bulgur mercimek ve bakliyat üretim sistemlerinin ön temizlik ve kalibrasyon (sınıflandırma) aşamalarında kullanılan sistem, kapasiteye bağlı olarak farklı ölçülerde ve farklı kapasitelerde üretilmektedir.

**EN** Used in classification and pre-cleaning processes of pounded wheat, lentil and pulse production, the system is planned in different size and capacity due to the operation volume.



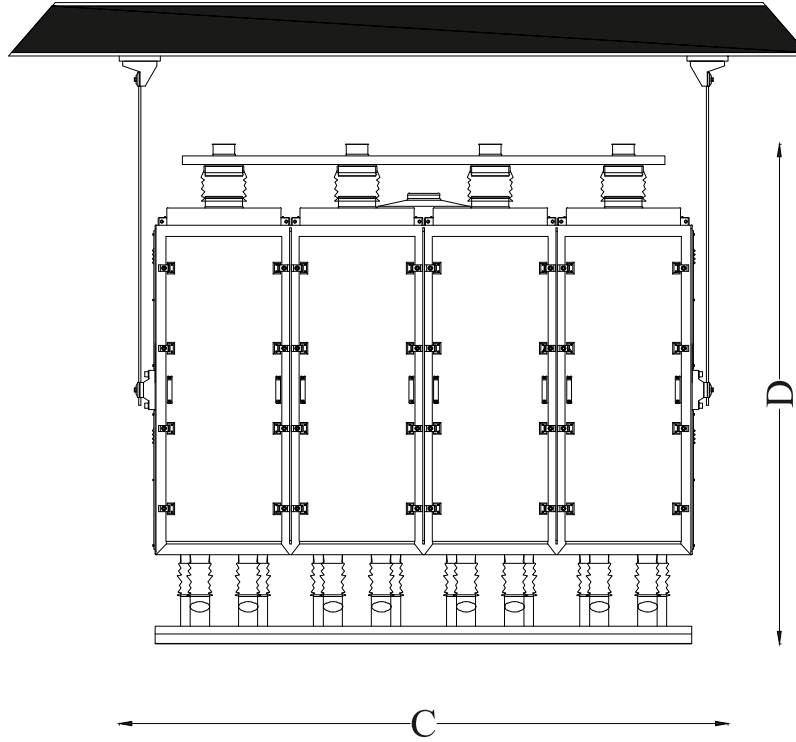
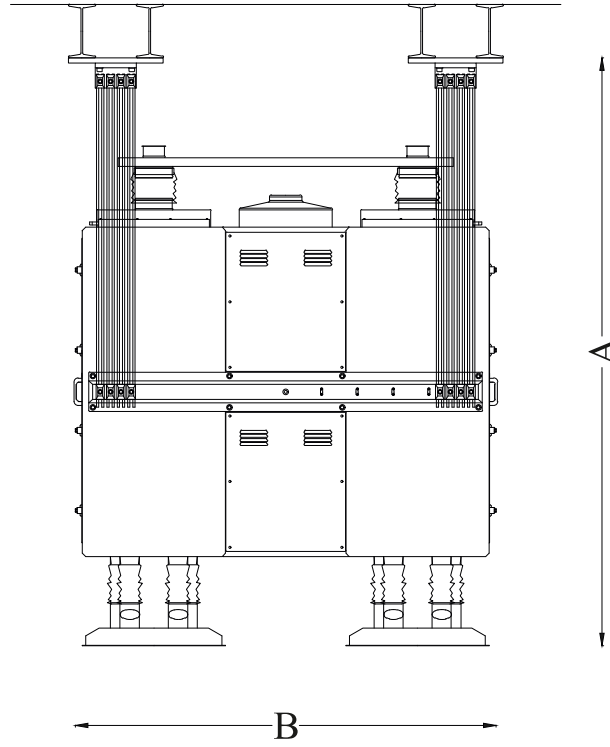
GM 1200 Model	ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS				MOTOR(kw)	ELEK TEKNESİ SİVE THORUGHT	KAPASİTE(T/H) CAPACITY	AĞIRLIK (kg) WEIGHT	SEVK ALANI (m <sup>3</sup> ) TRANSPORT AREA
	A	B	C	D					
GM- 1500	2270	1280	1020		1.5 – 1500 / D	1000x2400-1	3	660	4.20
GM-1550	3570	1280	1100		1.5 – 1500 / D	1000x3200-1	3	900	5.20
GM-1600	2270	1280	1350		1.5 – 1500 / D	1000x2400-2	3	1020	4.20
GM-1650	3570	1280	1500		1.5 – 1500 / D	1000x3200-2	3	1300	5.20
GM-1700	2270	1280	1650		2.2 – 1500 / D	1000x2400-3	3	1320	4.20
GM-1750	3570	1280	1800		2.2 – 1500 / D	1000x3200-3	3	1600	5.20
GM-1800	2270	1280	2100		2.2 – 1500 / D	1000x2400-4	3	1650	4.20
GM-1850	3570	1280	2500		2.2 – 1500 / D	1000x3200-4	3	1900	5.20
GM-1900	2270	1530	1020		1.5 – 1500 / D	1250-2400-1	4	850	4.20
GM-1950	3570	1530	1100		1.5 – 1500 / D	1250x3200-1	4	1050	5.20
GM-2000	2270	1530	1350		1.5 – 1500 / D	1250-2400-2	4	1100	4.20
GM-2050	3570	1530	1500		1.5 – 1500 / D	1250x3200-2	4	1350	5.20
GM-2100	2270	1530	1650		2.2 – 1500 / D	1250-2400-3	4	1680	4.20
GM-2150	3570	1530	1800		2.2 – 1500 / D	1250x3200-3	4	1820	5.20
GM-2200	2270	1530	2100		2.2 – 1500 / D	1250-2400-4	4	1900	4.20
GM-2250	3570	1530	2500		2.2 – 1500 / D	1250x3200-4	4	2100	5.20



**KARA ELEK  
SQUARE SIEVE**

**TR** Valslerde öğütülen buğdayın elenmesi ve sınıflandırılması için kullanılır. Eleme süreci değirmen şemasına göre düzenlenmiştir. Minimum sınırlı alanlarda mümkün olan en yüksek eleme alanı için tasarlanmıştır. Bir elektrik motoru ile tahrik edilen ağırlık miline eksantrik olarak bağlanmış olan iki adet ağırlığın oluşturduğu merkez kaç kuvveti ile kare eleğin dairesel bir hareket yapması sağlanır. Tahıl üretilen fabrikalarda yüksek kapasiteli eleme yapmak için kullanılır. Sahip oldukları eleme kapasitesine göre oldukça küçük boyutta dizayn edilmiştir. Kare eleklerde çeşitli tip ve yükseklikte elek kasası ve ara çitası kullanılabilir, elek alt ve üst yolları ayarlanabilir. Kolay elek değiştirme ve basit kontrol yapma. Farklı yükseklikte elekler kullanılarak ve ara elek kullanılarak yüksek eleme kapasitesine ulaşılabilir.

**EN** It is used for sifting and sorting of milled wheat in rolls. The elimination process is arranged according to the mill diagram. Designed for the highest possible screening area in minimum confined spaces. The square screen, which is eccentrically connected to the weight shaft driven by an electric motor, provides a circular movement of the square sieve by the force of the center formed by two weights. It is used to make high capacity sieving in factories that produce grain. They are designed in a very small size according to the sieving capacity they have. The sieve frame and spacer can be used in square sieves of various types and heights, the sieve can be adjusted to the upper and lower paths. Easy sieve replacement and simple control. By using sieves of different heights and using the intermediate sieve, the elimination capacity is reached.

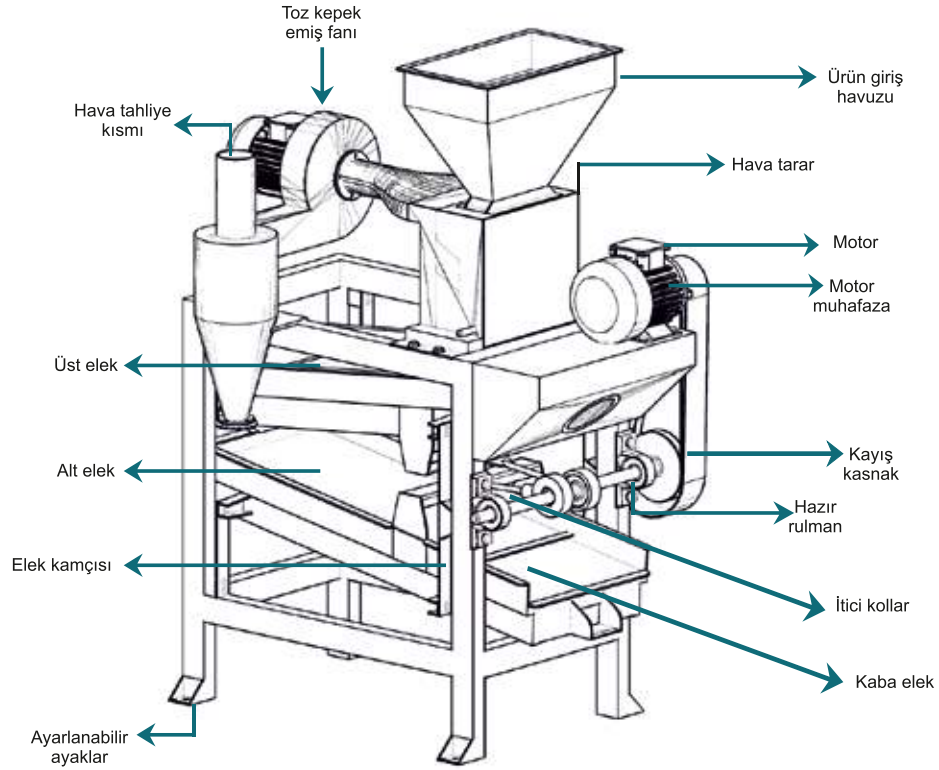


MODEL	ÖLÇÜLER mm DIMENSIONS			MOTOR kW	KAPASİTE t/s CAPACITY t/h	HAVA/AIR [m <sup>3</sup> /min] 100-150 mmSS	AĞIRLIK kg WEIGHT	SEVK ALANI m <sup>3</sup> TRANSPORT AREA
	A	B	C					
GM 8/28	3930	1580	1360 C/C	0.75	3-10	~80	928	Konteyner ile Sevk Container Area 9 20 DC / 1



**TR** Analiz makinaları naturel ürünün kalitesi,büyüklüğü vs. gibi değerleri tanımlamada çok önemli bir yer tutmaktadır. Bu sayede satın alınan ürünün ne kadar sağlıklı ve temiz olduğu saptanabilir. Tesis ve fabrikaların olmazsa olmaz ekipmanlarından birisidir. Kabuk soyma ve eleme boylama işlevinde çeşitli ürün gruplarına göre analiz makinalarımız vardır. Ufak ve taşınabilir olması da ürünü bir hayli ergonomik kılıyor.

**EN** Analysis machines occupy a very important place in defining the quality, size and similar values of the natural product. Thus, healthiness and cleanness of the purchased products can be detected. They are essential equipment for plants and factories. We have various analysis machines according to different product groups in hulling, screening and sorting functions. Being small and portable render them as very ergonomic products.



MODEL	ÖLÇÜLER cm DIMENSIONS			MOTOR kW	ELEK SAYISI	ELEK ÖLÇÜLERİ	AĞIRLIK kg WEIGHT	SIEVE ALANI m <sup>2</sup> TRANSPORT AREA
	A	B	C					
GMAE	92	130	70	0,37/50hz 220v	2	320x640	~100	~2



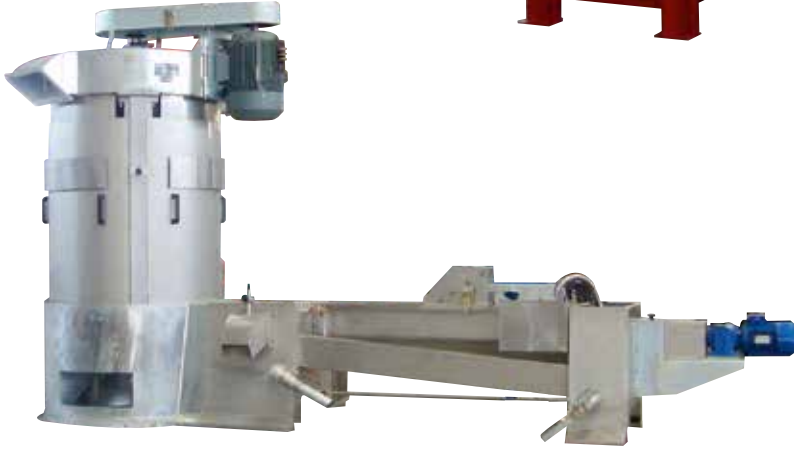
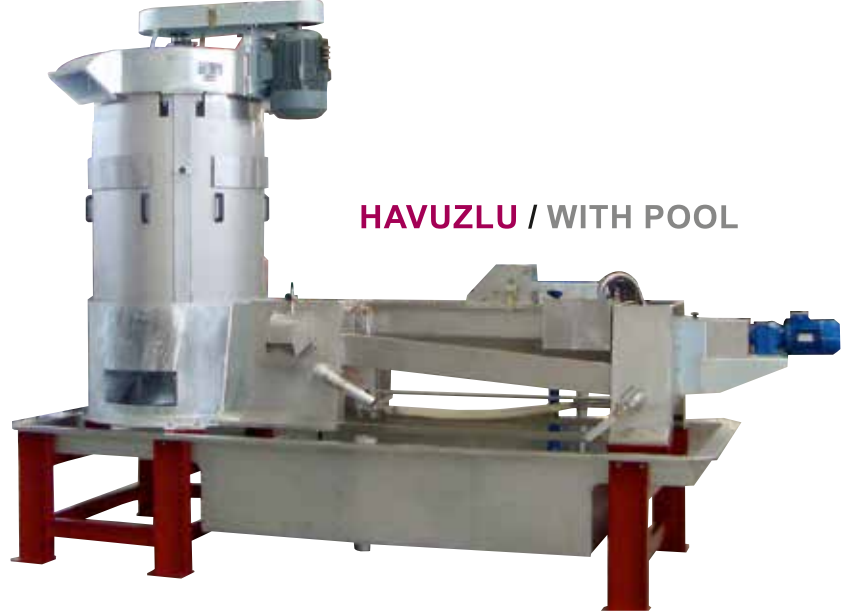
# GM 630/6 - GM 630/6H

**DİK YIKAMA Buğday**  
**VERTICAL WASHING MACHINE Wheat**



**AISI 304 SS**  
**S 235**

**HAVUZLU / WITH POOL**



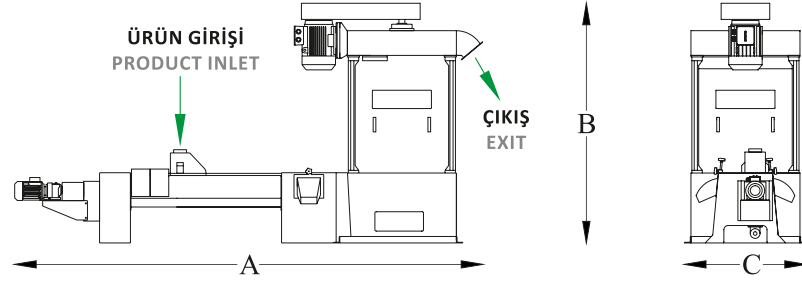
**TR** GM 630/6 Dik Yıkama, kirlı buğdayı su ile yıkamaktadır. Temizlemeden kaçan ot tohumlarını, hafif tane, süne vurgunu ve kavuz gibi yabancı maddeleri su yüzüne çıkararak buğdaydan ayrışmasını sağlar. Ayrıca yıkama esnasında buğdaydan ağır olan taş ve metal gibi yabancı maddeleri de ayırmaktadır. Aynı zamanda yıkamadan çıkan buğdayın bir miktar su alması üretime katkı sağlamaktadır.

*Bulgur, un ve irmik fabrikalarında tercihli kullanılmaktadır.*

**EN** GM 630/6 Vertical Washing Machine cleans dirty wheat by means of water. It separates the grass seed escaped from cleaning, light grains, damaged grains by stink bug and foreign matters like husk. These come surface of water and are separated from wheat. Besides, stone and metal which are heavy from wheat are separated. At the same time, getting a small amount of water inside wheat after washing helps production.

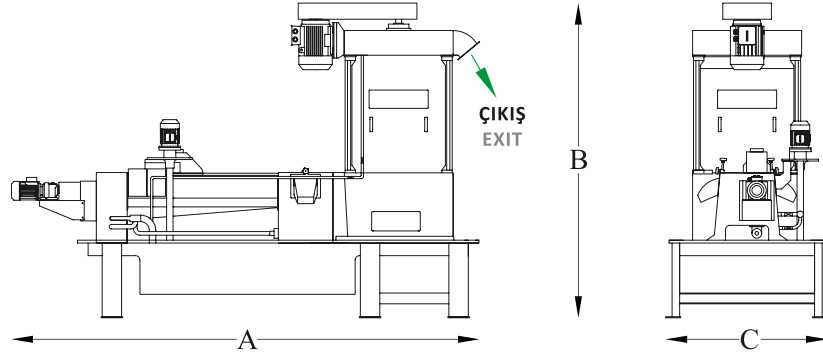
*It is used for bulgur, flour and semolina factories as optional.*

GM 630/6



MODEL	ÖLÇÜLER mm DIMENSIONS			MOTOR kW	KAPASİTE t/s CAPACITY t/h	AĞIRLIK kg WEIGHT	SEVK ALANI m <sup>3</sup> TRANSPORT AREA
	A	B	C				
GM 630/6	4230	2230	1300	7.5 1.5	~ 5	1345	12

GM 630/6H

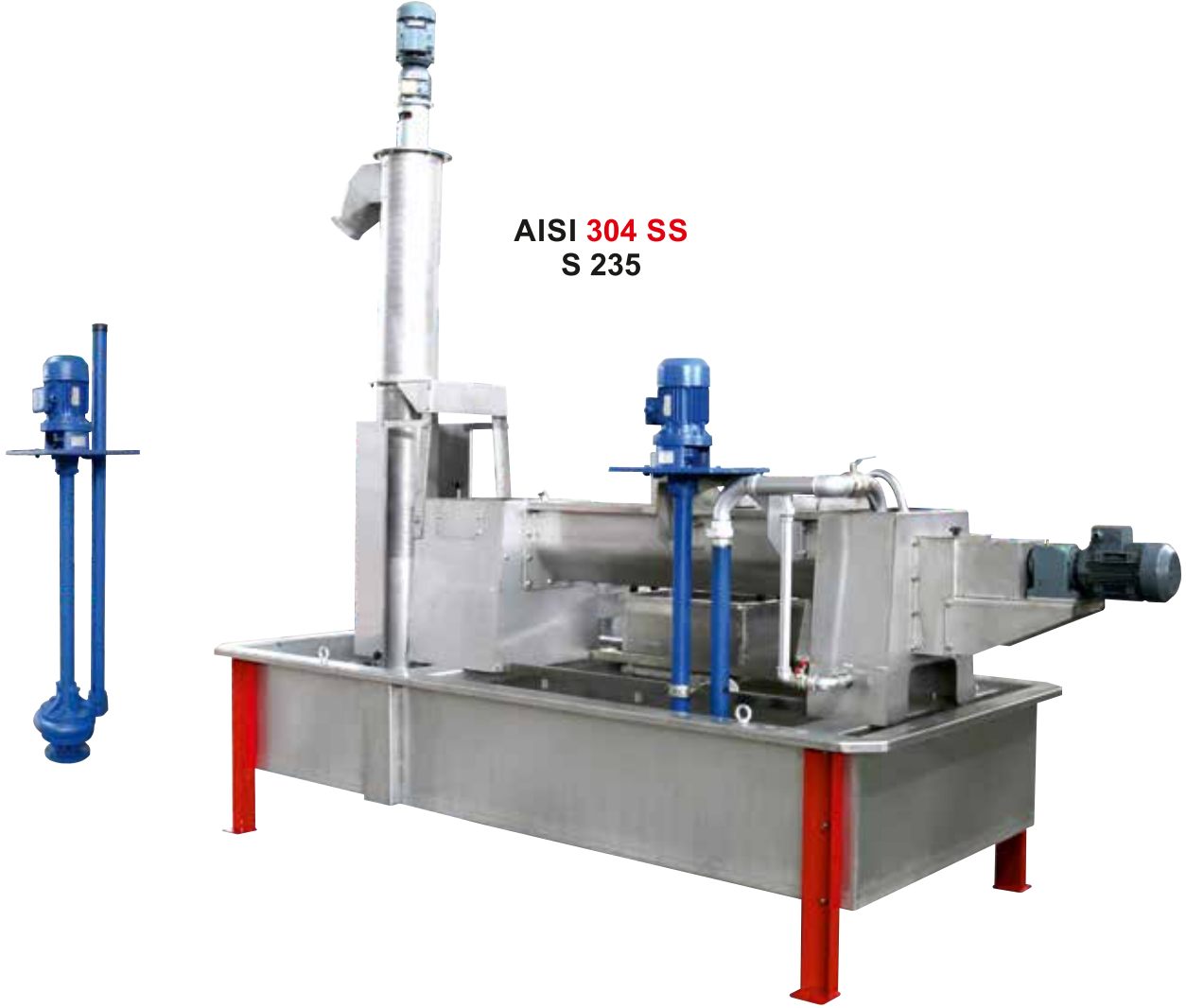


MODEL HAVUZLU WITH POOL	ÖLÇÜLER mm DIMENSIONS			MOTOR kW	KAPASİTE t/s CAPACITY t/h	AĞIRLIK kg WEIGHT	SEVK ALANI m <sup>3</sup> TRANSPORT AREA
	A	B	C				
GM 630/6H	4250	2930	1660	7.5 1.5 1.1 Santrifüj/Centrifuge	~ 5	1790	22

Su tasarrufu için devir daim santrifüjü kullanılmaktadır.  
Centrifugal pump is used for water conservation.

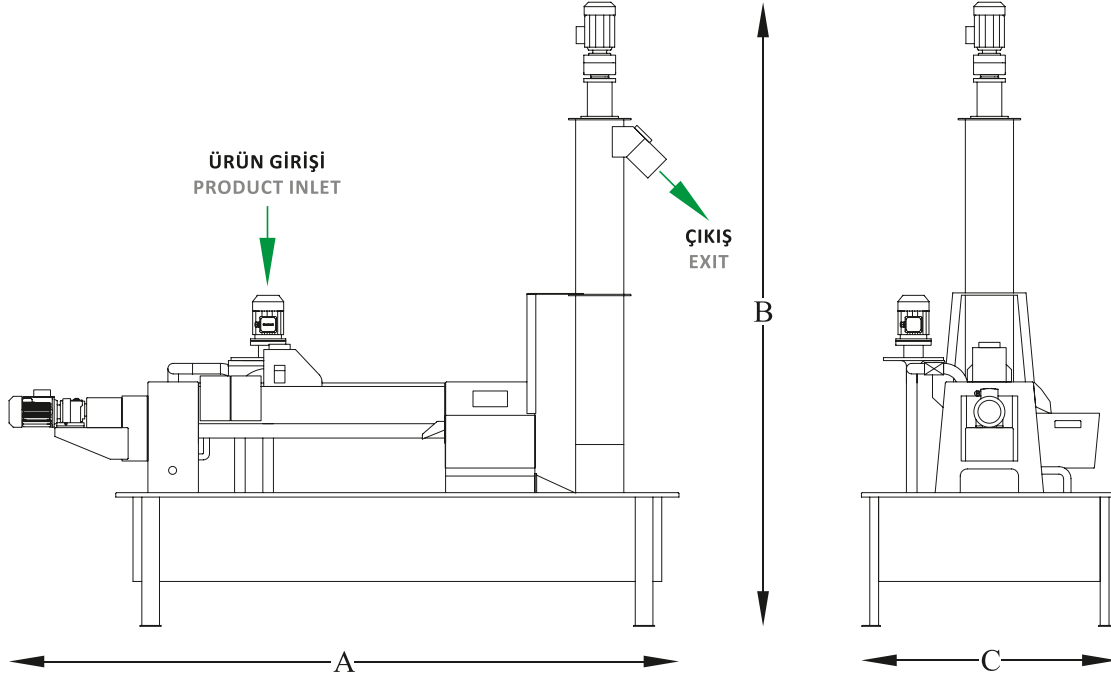
TEMİZLENMİŞ BUĞDAY  
CLEANED WHEATYIKAMA ÖNCESİ  
BEFORE WASHINGYIKANMIŞ BUĞDAY  
WASHED WHEATYIKAMA SONRASI  
AFTER WASHINGKAVUZ  
HUSKTAŞ  
STONE

## BUĞDAY ÖN YIKAMA Havuzlu WHEAT PREWASHING MACHINE With Pool



**TR** GM 165 Buğday Ön Yıkama, **GÜNMAK AR-GE ürünüdür.** Özellikle Bulgur üretiminde, pişirilecek Buğdayların üzerinde bulunan koruma ilaçları, toz gibi yapışmış maddeleri yıkama ile temizleyerek pişirme suyunun kirlenmesini önlemektedir. Yıkama esnasında Buğdayın bünyesinde emilen bir miktar su, pişirme süresinin de düşmesine yardımcı olmaktadır. Ayrıca yıkama esnasında Buğdaydan ağır olan taş ve metal gibi yabancı maddeleri de ayırmaktadır.

**EN** GM 165 Wheat Prewashing Machine is **GUNMAK R&D Project.** This machine is used especially at Bulgur production to remove stuck materials like dust, foreign materials stuck to the grain which will be cooked. A small amount of water which is absorbed by Wheat during washing helps decreasing the cooking time. Besides, stone and metal which are heavy from Wheat are separated during washing.



MODEL	ÖLÇÜLER mm DIMENSIONS			MOTOR kW	KAPASİTE t/s CAPACITY t/h	AĞIRLIK kg WEIGHT	SEVK ALANI m <sup>3</sup> TRANSPORT AREA
	A	B	C				
GM 165	3800	3560	1450	1.5 1.5 1.1 Santrifüj/Centrifuge	~ 5	750	20

Su tasarrufu için devir daim santrifüjü kullanılmaktadır.  
Centrifugal pump is used for water conservation.

TEMİZLENMİŞ BUĞDAY  
CLEANED WHEAT



YIKAMA ÖNCESİ  
BEFORE WASHING

YIKANMIŞ BUĞDAY  
WASHED WHEAT



YIKAMA SONRASI  
AFTER WASHING

KAVUZ  
HUSK



TAŞ  
STONE



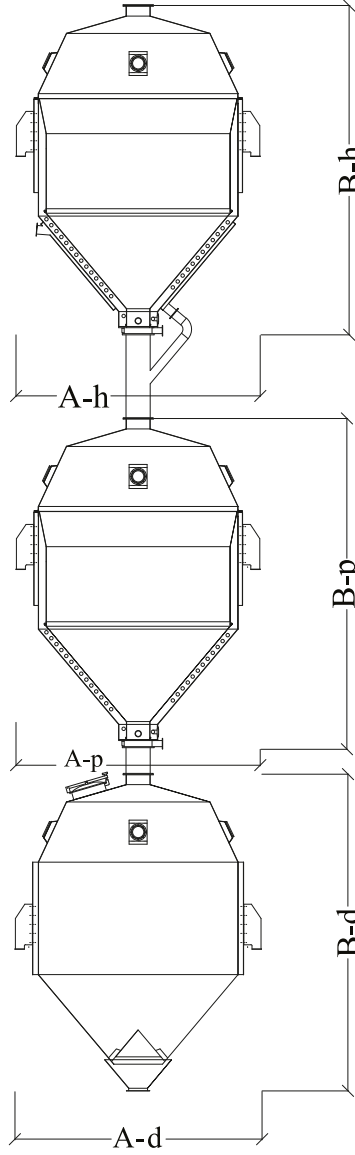


## OTOMATİK PİŞİRME SİSTEMİ AUTOMATIC COOKING SYSTEM



**TR** Sistem Günmak Ar-Ge birimi tarafından tasarlanmış olup, ürünün yıkanması, pişirilip kurutulması süreçlerinin tam otomasyonlu bir şekilde yapılmasından meydana gelmektedir. Sistem tek bir noktadan kontrol edilebilmekte ve akışı izlenebilmektedir. Eski sistemlere göre daha az insan gücü, en aza indirilen hata payı ve özel tasarımı sayesinde önemli oranda enerji tasarrufu sağlamaktadır. Kullanıcı kontrol kolaylığı ve hijyenikliğinde ön planda tutulduğu bu sistem, gelişen teknolojinin üretici rekabet gücüne katkı sağlaması açısından daha fazla tercih edilmektedir.

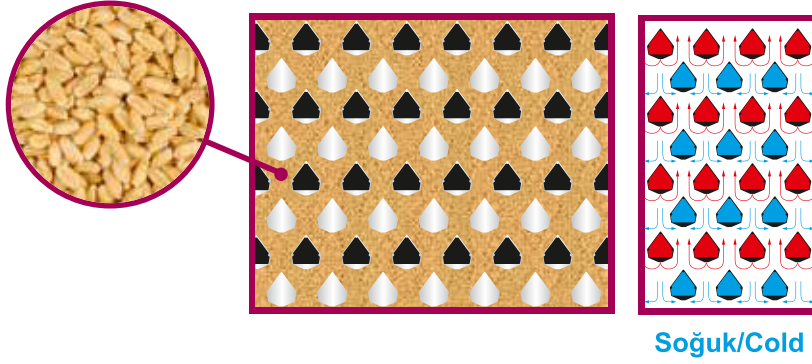
**EN** The system is designed by GUNMAK R & D unit, the product washed, cooked fully automated drying process consists of a way to do. The system can be controlled from a single point and the flow can be monitored. Less manpower than the old system, thanks to minimize the margin of error and special design provides considerable energy savings. Users of this system of control and ease of hijyeniklige kept in the forefront, it is more preferable in terms of contributing to the competitiveness of manufacturers developing technology.



MODEL	ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS				KAPASİTE (t/h) CAPACITY	AĞIRLIK (kg) WEIGHT	SEVK ALANI (m <sup>2</sup> ) TRANSPORT AREA
				Ø			
GOPS 2650	Haşlama Kazanı / Boiling Boiler	A-h	3240	2650	5	1865	11,5
		B-h	4381				
	Pişirme Kazanı / Cooking Boiler	A-p	3240	2650	5	1895	11,5
		B-p	4381				
	Dinlendirme Kazanı / Resting Boiler	A-d	3270	2650	5	946	11
		B-d	4220				

## HUBUBAT KURUTMA KULESİ BUHARLI Tasarım Bulgur GRAIN DRYING TOWER WITH STEAM Design Bulgur

AISI 304 SS

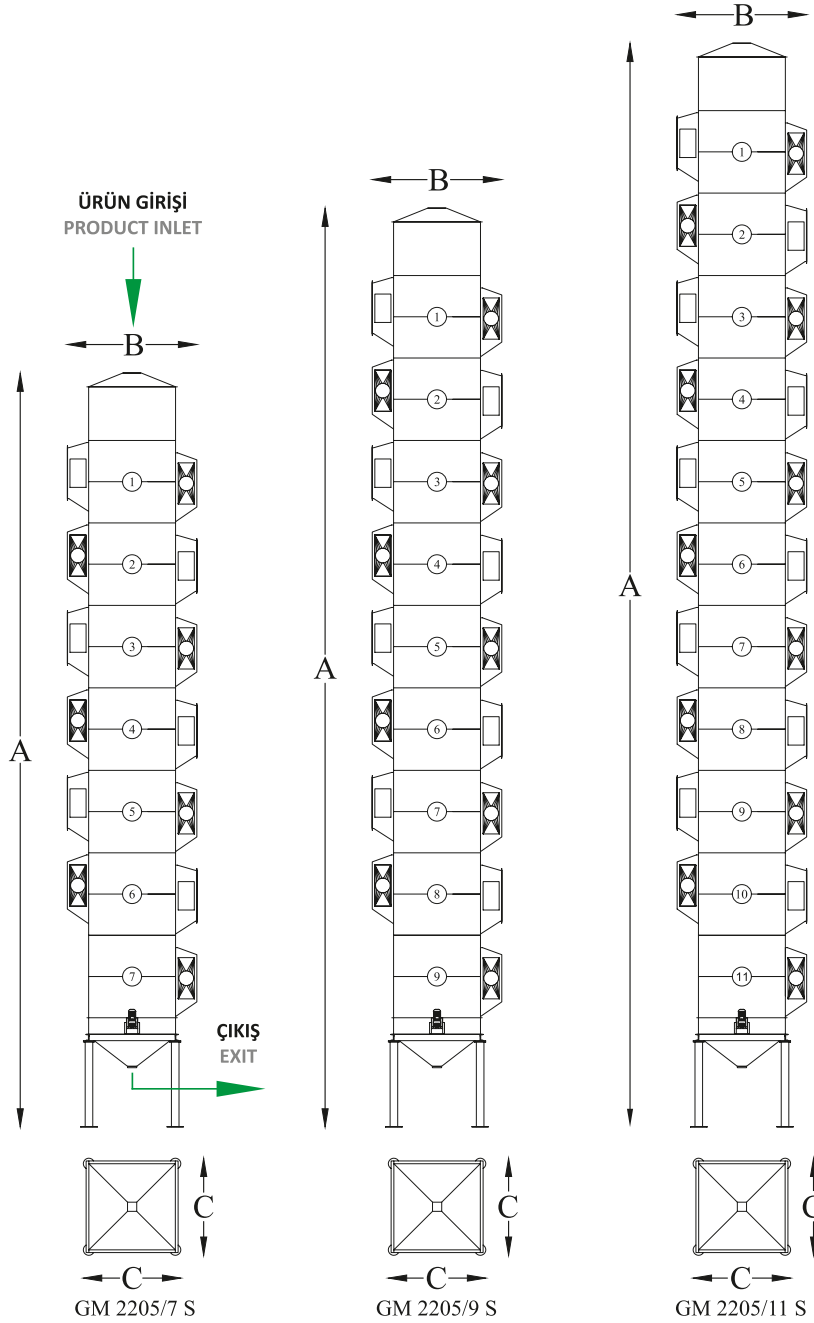


### BUHAR SERPANTİNİ / STEAM SERPENTINE



**TR** GM 2205 Hububat Kurutma Kulesi TUBİTAK destekli AR-GE ürünüdür. Pişirme ünitesinden ~ % 50 nem ile çıkan pişmiş buğdayı, kanatlı buhar serpantini ve hava kullanarak ~ % 12 neme indirmektedir. Buhar serpantinlerinde ısı kontrolü için oransal vana ve dijital ısı paneli uygulanmaktadır. Kullanılan diğer kurutma metotlarına kıyasla kapasite ve enerji tasarrufu bakımından üstündür. Sistem sürekli çalışma prensibi ile çalışmakta olup, aynı zamanda buğday, arpa, mısır gibi taneli ürünlerin kurutulması için de kullanılmaktadır.

**EN** GM 2205 Grain Drying Tower is R&D Project supported by TUBITAK. Decreases the moisture of cooked wheat from ~ 50% to ~ 12% by using the winged steam serpentine and air. Rational valve and digital heat panel is applied at steam serpentine for heat control. When compared to other drying methods used, this tower is superior in terms of energy saving and capacity. It is a continuously running system and can be used for drying other grains like wheat, barley, corn etc.



Buğday / Wheat



Mısır / Corn



Yeşil Mercimek / Green Lentil



Arpa / Barley



Kırmızı Mercimek / Red Lentil



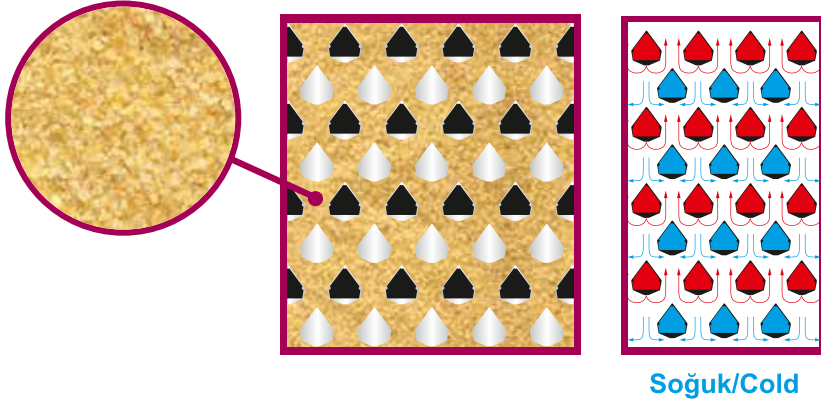
Çeltik / Paddy

MODEL	ÖLÇÜLER mm DIMENSIONS			MOTOR kW	KAPASİTE t/s CAPACITY t/h	HAVA/AIR [m³/min] 100-150 mmSS	AĞIRLIK kg WEIGHT	SEVK ALANI m³ TRANSPORT AREA	
	A	B	C					Konteyner İle Sevk Container Area	
GM 2205/7S	16850	3300	2510	1.5	~ 2.5	1300-2000	~ 15.500	138	20 DC / 1 40 DC / 3
GM 2205/9S	20450	3300	2510	1.5	~ 3.3	1650-2500	~ 19.200	168	20 DC / 1 40 DC / 3
GM 2205/11S	24000	3300	2510	1.5	~ 4.6	2000-3000	~ 23.500	198	40 DC / 4



## HUBUBAT NEM KONTROL KULESİ **Buharlı** GRAIN MOISTURE CONTROL TOWER **With Steam**

**AISI 304 SS**

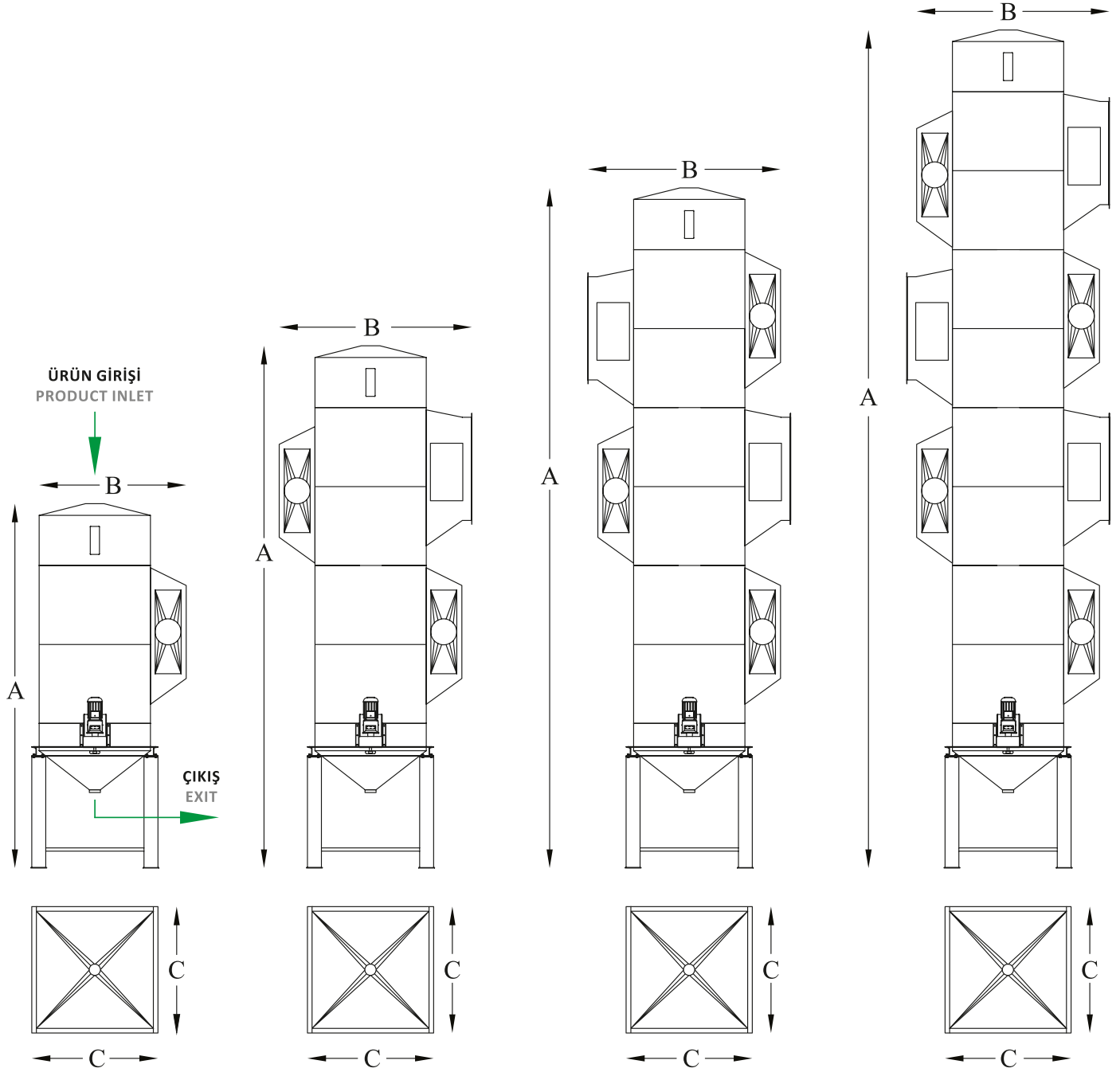


### **BUHAR SERPANTİNİ / STEAM SERPENTINE**



**TR** GM 1200 Nem Kontrol Kulesi **GÜNMAK AR-GE** ürünüdür. Bulgurda parlatma esnasında oluşan ~ % 16 nem ve ~70°C sıcaklığı, kanatlı buhar serpantini kullanarak bulgurda olması gereken ~ % 12 neme ve ~ 23°C sıcaklığa gelmesini sağlamaktadır. Aynı zamanda farklı hububatlarda oluşan nemi de düşürmek için kullanılmaktadır.

**EN** GM 1200 Moisture Control Tower is **GUNMAK R&D Project**. ~ 16% humidity and ~ 70 ° C heat is decreased as ~ 12 % humidity and ~ 23 ° C heat by using the winged steam serpentine. Besides used for decreasing humidity for different grains.



MODEL	ÖLÇÜLER mm DIMENSIONS			MOTOR kW	KAPASİTE t/s CAPACITY t/h	HAVA/AIR [m <sup>3</sup> /min] 100-150 mmSS	AĞIRLIK kg WEIGHT	SEVK ALANI m <sup>3</sup> TRANSPORT AREA
	A	B	C					
GM 1200/1	3930	1580	1360 C/C	0.75	3-10	~ 80	928	Konteyner İle Sevk Container Area 9 20 DC / 1
GM 1200/25	5630	2080	1360 C/C	0.75	3-10	~ 105	1804	17 20 DC / 1
GM 1200/35	7330	2080	1360 C/C	0.75	3-10	~ 160	2577	22 40 DC / 1
GM 1200/45	9030	2080	1360 C/C	0.75	3-10	~ 215	3548	27 40 DC / 1

## DİKEY HUBUBAT KABUK SOYUCU VERTICAL GRAIN PEELING



**TR** GM 501 Dikey Kabuk Soyucu, dikey çalışan ana şaft üzerine dizilmiş zımpara taşlarından oluşmaktadır. Ürün, yedirici vidanın basıncıyla dış gömlekle zımpara taşı arasından yukarıdan aşağıya doğru inerken sıkıştırılarak kabuğu soyulmaktadır. Soyulan kabuk (kepek) hava sistemiyle gömlek dışına taşınmaktadır. Disk aralarından geçen hava, makinenin verimli çalışmasını sağlamaktadır. Kapasite kontrolü için ürün girişine; vida dişli klape ve ayrıca sıkışmalarda motoru korumak için ampere duyarlı pnömatis ürün kesici kullanılmaktadır.

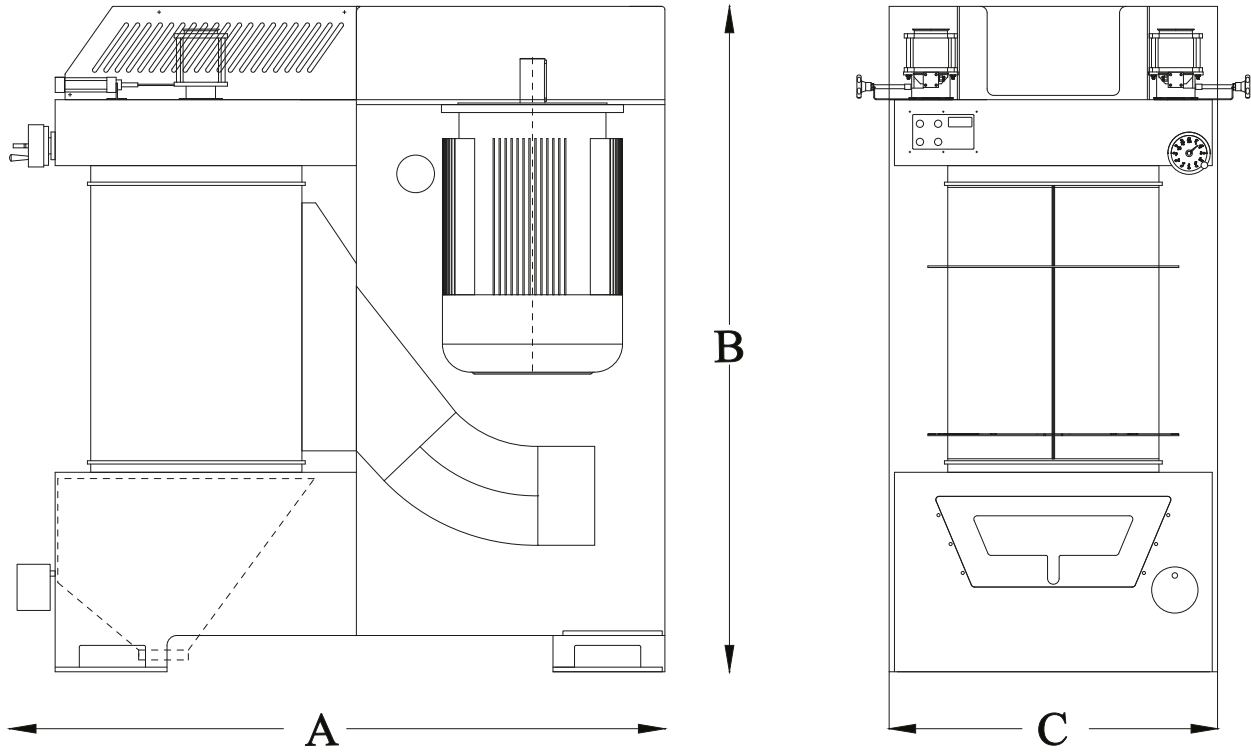
### Ürün Çıkış Uygulaması;

- Ürün, blok çıkışlı olup ağırlık yöntemi uygulanmaktadır.
- Ürün çıkışı dışarıdan ayarlanabilir mekanik yöntemle de yapılabilmektedir.

**EN** GM 501 Vertical Huller consists of emery stones which are put on each other on vertically running stone shaft. Product's husk is hulled while the product is going up-down between outer case and emery stone by the pressure of distributor screw. The peeled husk (bran) is got away from the case by air system. The air going through the disc lets the machine run with the highest performance. For capacity control; screw valve and pneumatic product cutting bolt which is sensitive for ampere to save the motor are used.

### Product Exit Application;

- Product exits from block and weight method are applied.
- Product exit can be set as mechanic from outside.



MODEL	ÖLÇÜLER mm DIMENSIONS			MOTOR kW	KAPASİTE t/s CAPACITY t/h	HAVA/AIR [m <sup>3</sup> /min] 200 mmSS	AĞIRLIK kg WEIGHT	SEVK ALANI m <sup>3</sup> TRANSPORT AREA
	A	B	C					
GM 501	1980	2020	990	75	Buğday / Wheat ~5 İrmik / Semoline ~8 Arpa / Barley ~6	~ 100	2200	~4

Buğday  
Wheat



Kabuklu Diri Bulgur  
Crusted Raw Bulgur



Arpa  
Barley



Soyulmuş/Peeled



Soyulmuş/Peeled



Soyulmuş/Peeled





## DİKEY HUBUBAT KABUK SOYUCU VERTICAL GRAIN PEELING



**PNÖMATİK VE ELEKTRİK PANELİ**  
PNEUMATIC & ELECTRIC PANNEL



**TR** GM 341 - GM 401 Dikey Kabuk Soyucu, dikey çalışan ana shaft üzerine dizilmiş zımpara taşlarından oluşmaktadır. Ürün, yedirici vidanın basıncıyla dış gömlekle zımpara taşı arasından yukarıdan aşağıya doğru inerken sıkıştırılarak kabuğu soyulmaktadır. Soyulan kabuk (kepek) hava sistemiyle gömlek dışına taşınmaktadır. Disk aralarından geçen hava, makinenin verimli çalışmasını sağlamaktadır. Kapasite kontrolü için ürün girişine; vida dişli klape ve ayrıca sıkışmalarda motoru korumak için ampere duyarlı pnömatik ürün kesici kullanılmaktadır.

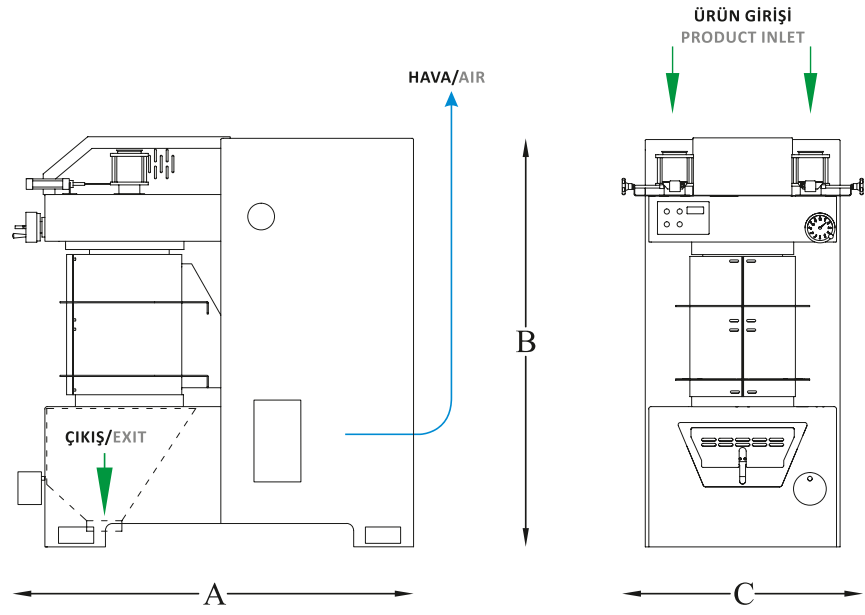
**Ürün Çıkış Uygulaması;**

- Ürün, blok çıkışlı olup ağırlık yöntemi uygulanmaktadır.
- Ürün çıkışı dışarıdan ayarlanabilir mekanik yöntemle de yapılabilmektedir.

**EN** GM 341 - GM 401 Vertical Huller consists of emery stones which are put on each other on vertically running stone shaft. Product's husk is hulled while the product is going up-down between outer case and emery stone by the pressure of distributor screw. The peeled husk (bran) is got away from the case by air system. The air going through the disc lets the machine run with the highest performance. For capacity control; screw valve and pneumatic product cutting bolt which is sensitive for ampere to save the motor are used.

**Product Exit Application;**

- Product exits from block and weight method are applied.
- Product exit can be set as mechanic from outside.



MODEL	ÖLÇÜLER mm DIMENSIONS			MOTOR kW	KAPASİTE t/s CAPACITY t/h	HAVA/AIR [m <sup>3</sup> /min] 140-170 mmSS	AĞIRLIK kg WEIGHT	SEVK ALANI m <sup>3</sup> TRANSPORT AREA
	A	B	C					
GM 341	1710	1750	1025	22	Kırmızı Red Mercimek/Lentil ~ 3.5	~ 55	1145	3.5
GM 341	1710	1750	1025	37	Buğday/Wheat Arpa/Barley > ~ 1.5	~ 55	1245	3.5
GM 401	1780	1860	1085	55	Buğday/Wheat Arpa/Barley > ~ 3	~ 70	1600	4.0

Buğday  
Wheat

Soyulmuş/Peeled

Kabuklu Diri Bulgur  
Crusted Raw Bulgur

Soyulmuş/Peeled

Kırmızı Mercimek  
Red Lentil

Soyulmuş/Peeled

Arpa  
Barley

Soyulmuş/Peeled



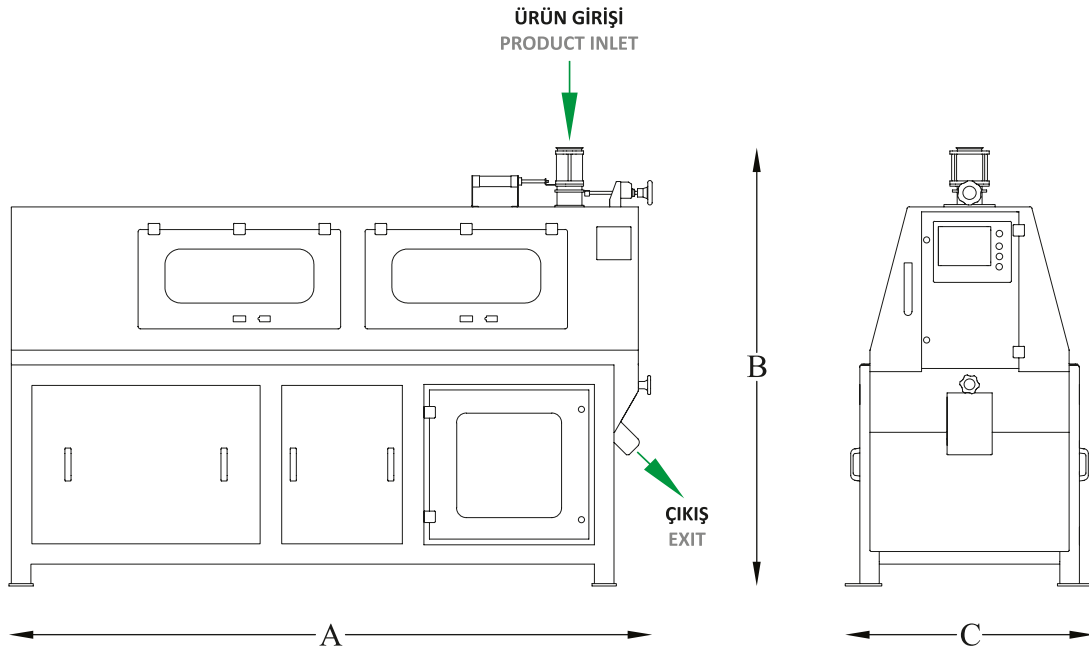
## GM 240

### KİNOA KABUK SOYUCU KINOA GRAIN PEELING



**TR** Kinoa bitkisinin zar kadar ince kabuğunun soyulması amaçlı tasarlanmıştır. PCL kontrollü otomatik giriş sistemli, motor korumalı olarak dizayn edilmiştir. Kovanın içerisine yerleştirilmiş paletlerle ürünün sıkıştırılarak kabuğunun soyulması sağlanmaktadır. Ürün çıkışındaki tarar ile meydana gelen un ve kabuk ayrıştırılarak filtrelenmektedir.

**EN** It is designed to peel off the membrane of the quinoa plant. PCL controlled automatic input system is designed as motor protected. The product is compressed by the pallets placed inside the bucket. to peel the shell. The product which are flour and husk separated by tarare that settled to the product exit.



MODEL	ÖLÇÜLER mm DIMENSIONS			MOTOR kW	KAPASİTE t/s CAPACITY t/h	AĞIRLIK kg WEIGHT	SEVK ALANI m <sup>3</sup> TRANSPORT AREA
	A	B	C				
GM 240	2150	1700	700	37	~ 4	1000	2.6

Kinoa / Kinoa

Soyulmamış  
Before Peeling

Kinoa / Kinoa

Soyulmuş  
After Peeling



# GM 340 / GM 400

## DİKEY HUBUBAT KABUK SOYUCU VERTICAL GRAIN PEELING



**TARAR (Opsiyonel)**  
TARARE (Optional)



**TR** GM 340 / GM 400 Dikey HUBUBAT Kabuk Soyucu, **TUBİTAK destekli AR-GE ürünüdür.** Dikey çalışan ana şaft üzerine dizilmiş zımpara taşlarından oluşmaktadır. Tavlanmış ürün, yedirici vidanın basıncıyla dış gömlekle zımpara taşı arasından yukarıdan aşağıya doğru inerken sıkıştırılarak kabuğu soyulmaktadır. Soyulan kabuk (kepek) hava sistemiyle gömlek dışına taşınmaktadır. Disk aralarından geçen hava, makinenin verimli çalışmasını sağlamaktadır. Kapasite kontrolü için ürün girişine; vida dişli klape ve ayrıca sıkışmalarda motoru korumak için ampere duyarlı pnömatik ürün kesici kullanılmaktadır.

### Ürün Çıkış Uygulaması;

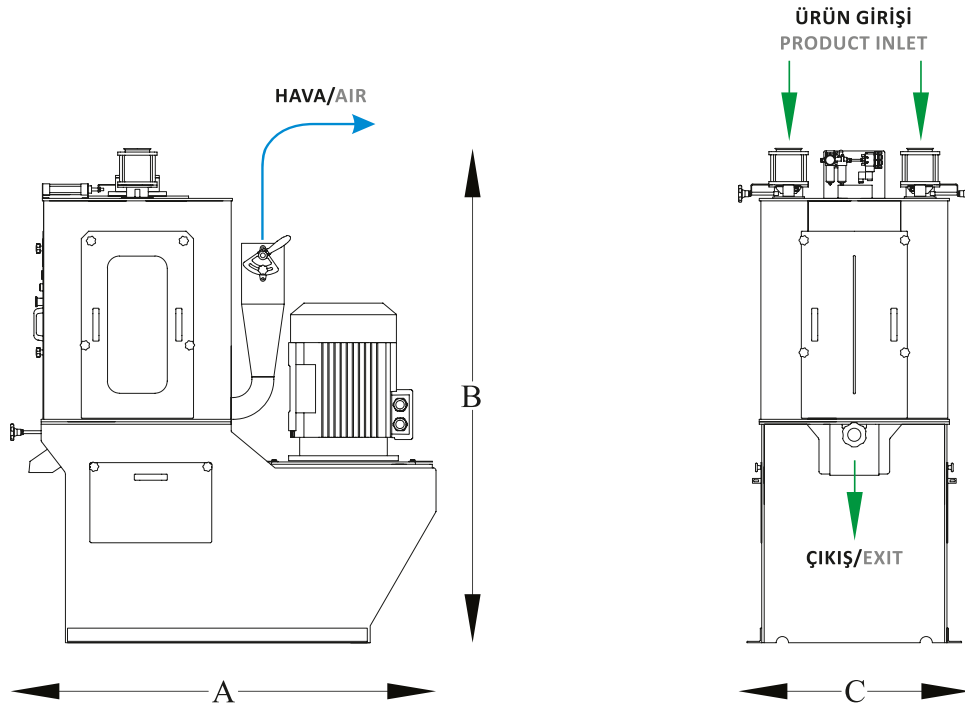
- Ürün çıkışı dışardan ayarlanabilir mekanik yöntemle de yapılabilir.

**EN** GM 340 / GM 400 Vertical Grain Huller is **R&D Project supported by TUBİTAK.** The machine consists of emery stones which are put on each other on vertically running stone shaft. Dampened product's husk is hulled while the product is going up-down between outer case and emery stone by the pressure of distributor screw. The peeled husk (bran) is got away from the case by air system. The air going through the disc lets the machine run with the highest performance. For capacity control; screw valve and pneumatic product cutting bolt which is sensitive for ampere to save the motor are used.

### Product Exit Application;

- Product exit can be set as mechanic from outside.





MODEL	ÖLÇÜLER mm DIMENSIONS			MOTOR kW	KAPASİTE t/s CAPACITY t/h	HAVA/AIR [m <sup>3</sup> /min] 140-170 mmSS	AĞIRLIK kg WEIGHT	SEVK ALANI m <sup>3</sup> TRANSPORT AREA
	A	B	C					
GM 340	1750	2040	950	22	Kırmızı Red Mercimek/Lentil ~ 2.5	~ 55	1.100	3.8
GM 340	1750	2040	950	37	Buğday/Wheat Arpa/Barley >~ 1.5	~ 55	1.100	3.8
GM 400	1920	2070	1010	55	Buğday/Wheat Arpa/Barley >~ 2.5	~ 70	1.410	4.3
GM 340	1750	2040	950	37	Nohut/Chickpea >~ 1.5	~ 55	1.100	3.8

Nohut  
Chickpea

Soyulmuş/Peeled

Kabuklu Diri Bulgur  
Crusted Raw Bulgur

Soyulmuş/Peeled

Kırmızı Mercimek  
Red Lentil

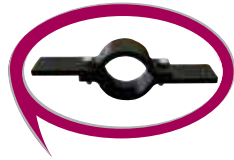
Soyulmuş/Peeled

Arpa  
Barley

Soyulmuş/Peeled



## YATAY PALETLİ KABUK SOYUCU **Tasarım Aşurelik Buğday** HORIZONTAL PALLETISED PEELING **Design Pounded Wheat**

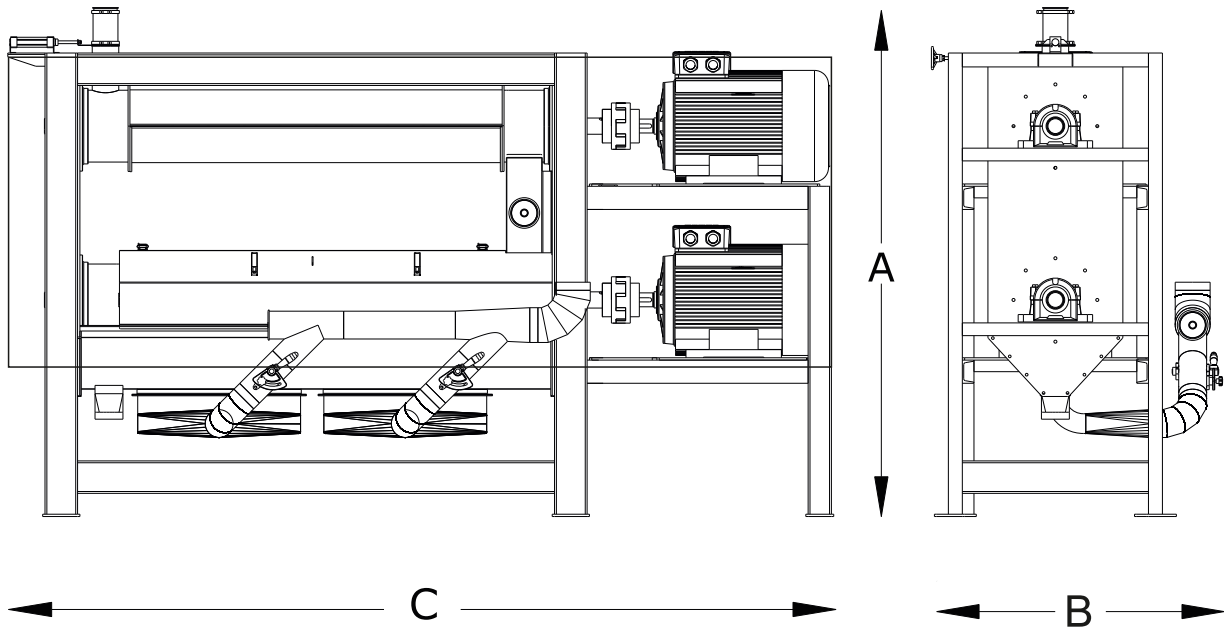


**PALET**  
**PALLET**



**TR** GM 290 Yatay Paletli Kabuk Soyucu, **GÜNMAK AR-GE** ürünüdür. Aşurelik Buğdayın kabuğunu soymak için tasarlanmıştır. Temizlenmiş Buğday, tavlandırıldıktan sonra makine şaftına değişken açılarda dizilen paletlerle dış kovan arasına sıkıştırılarak kabuğu soyulmaktadır. Ürün, çıkışa yerleştirilen tarardan geçerken hava uygulaması ile kepeğinden ayrılır. Ayrıca sıkışmalarda motoru korumak için ampere duyarlı pnömatik ürün kesici kullanılmaktadır.

**EN** GM 290 Horizontal Palletised Huller is **GUNMAK R&D Project**. It is designed to hull Pounded Wheat's husk. Cleaned Wheat's husk is hulled by being compressed between pallets at machine shaft and outer shell after being dampened. The product passes through the tarare is placed at exit is separated from bran by air application. To save the motor from squeezing; pneumatic product cutting bolt which is sensitive for ampere is used.



MODEL	ÖLÇÜLER cm DIMENSIONS			MOTOR kW	KAPASİTE t/s CAPACITY t/h	AĞIRLIK kg WEIGHT	SEVK ALANI m <sup>2</sup> TRANSPORT AREA
	A	B	C				
GM 290	220	126	355	37x2	~1,5	~2050	~10

TEMİZLENMİŞ BUĞDAY  
CLEANED WHEAT



DURUM BUĞDAY (AŞURE)  
DURUM WHEAT



BEYAZ BUĞDAY (AŞURE)  
WHITE WHEAT



KEPEK  
BRAN



## GM 750 / GM 800

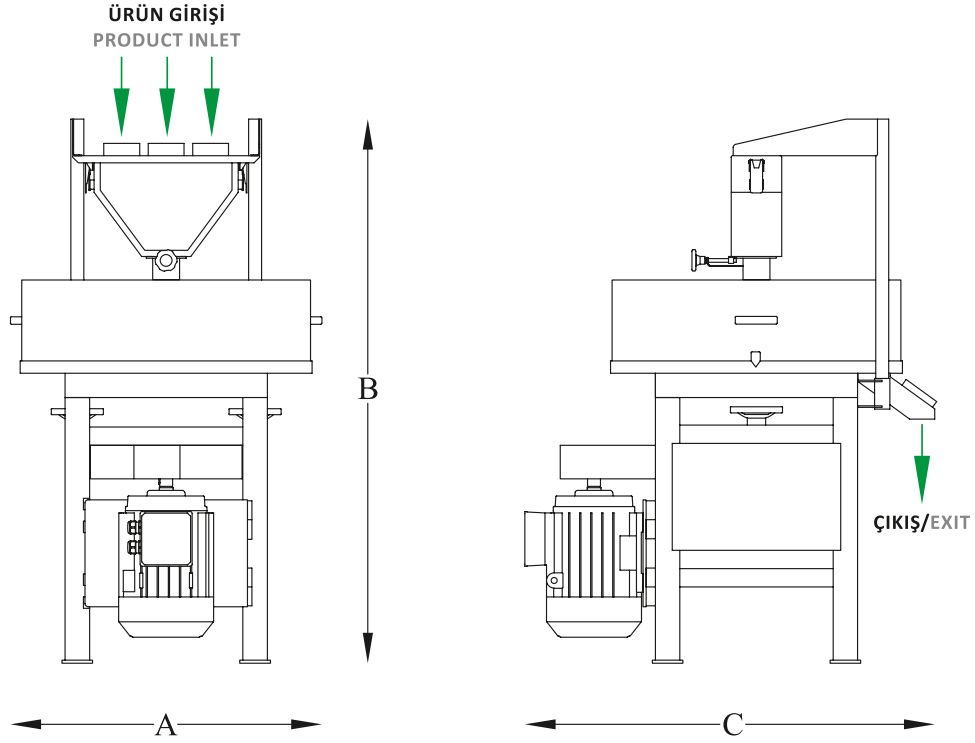
YATAY KABUK SOYUCU Kırmızı ve Yeşil Mercimek  
HORIZONTAL PEELING Red & Green Lentil



**TR** GM 750 - GM 800 Yatay Kabuk Soyucu GÜNMAK AR-GE ürünüdür. Makine, üst üste yatık özel zımpara dökümlü iki taştan oluşmaktadır. Alt taşta bağlanan ana şaftla tahrik edilmektedir. Üst taş sabittir. Üst taşın ortasında bulunan ürün girişinden, tavllanmış ürün iki taş arasında dağılmakta, kırım ve kabuk soyma işlemi yapılmaktadır. Taş aralığı alt taşın hareketi ile sağlanmaktadır. Makine üzerine yerleştirilen şeffaf besleme üstüne ürün kesici sürgü; çıkışına ise kapasite kontrolü için, vida dişli klape uygulanmaktadır.

**EN** GM 750 - GM 800 Horizontal Huller is GUNMAK R&D Project. The machine consists of casted two special emery stones lay on each other. It is moved with main shaft connected to bottom stone. Upper stone is fixed. Dampened product is spread between two stones at the entry; crushing and bran peeling are done. The stone distance is provided by bottom stone's movement. Product cutter bolt is positioned on transparent product inlet over the machine, and screw valve is applied to product outlet for capacity control.





MODEL	ÖLÇÜLER mm DIMENSIONS			MOTOR kW	KAPASİTE t/s CAPACITY t/h	AĞIRLIK kg WEIGHT	SEVK ALANI m <sup>3</sup> TRANSPORT AREA
	A	B	C				
GM 750	1020	1790	1340	5.5	~ 1	620	3
GM 800	1070	1790	1400	7.5	~ 1.3	705	3.3

GM 750 - GM 800 Kırmızı Mercimek, Yeşil Mercimek, Cilban (Fava)

GM 750 - GM 800 Red Lentil, Green Lentil, Mashed Broad Bean (Fava)

Kırmızı Mercimek  
Red Lentil



Yeşil Mercimek  
Green Lentil



Cilban (Fava)  
Mashed Broad Bean





## GM 801 / GM 900

YATAY KABUK SOYUCU **Bakla Kırma**  
HORIZONTAL PEELING **Broad Bean Crushing**



GM 801



GM 900

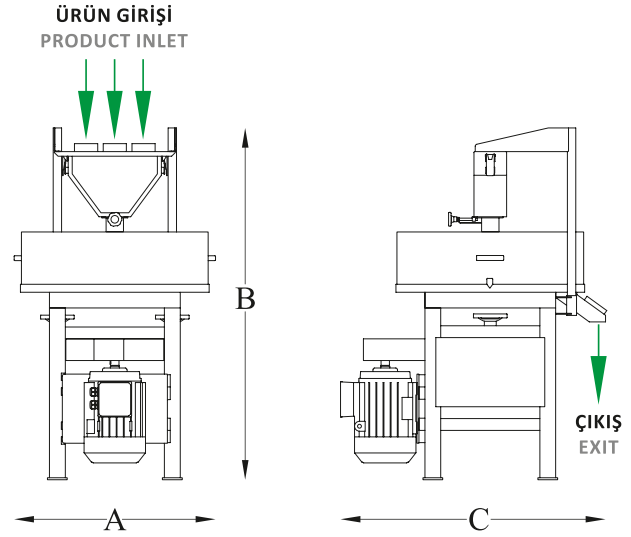


**TR** GM 801-GM 900 Yatay Kabuk Soyucu, **GÜNMAK AR-GE ürünüdür**. Makine, üst üste yatık özel zımpara dökümlü iki taştan oluşmaktadır. Alt taşta bağlanan ana şaftla tahrik edilmektedir. Üst taş sabittir. Üst taşın ortasında bulunan ürün girişinden, ürün iki taş arasında dağılmakta, kırım ve kabuk soyma işlemi yapılmaktadır. Taş aralığı alt taşın hareketi ile sağlanmaktadır. Makine üzerine yerleştirilen şeffaf besleme üstüne ürün kesici sürgü; çıkışına ise kapasite kontrolü için, vida dişli klape uygulanmaktadır.

**EN** GM 801- GM 900 Horizontal Huller is **GUNMAK R&D Project**. The machine consists of casted two special emery stones lay on each other. It is moved with main shaft connected to bottom stone. Upper stone is fixed. The product is spread between two stones at the entry; crushing and bran peeling are done. The stone distance is provided by bottom stone's movement. Product cutter bolt is positioned on transparent product inlet over the machine, and screw valve is applied to product outlet for capacity control.

## GM 801

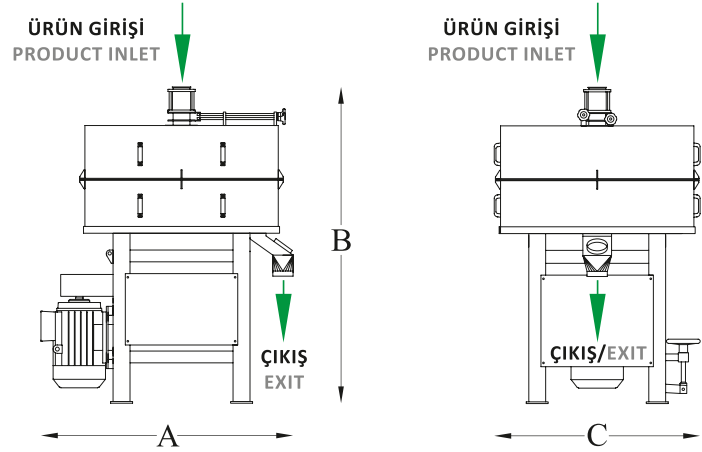
GM 801 Bakla (Beledi)  
GM 801 Broad Bean



MODEL	ÖLÇÜLER mm DIMENSIONS			MOTOR kW	KAPASİTE t/s CAPACITY t/h	AĞIRLIK kg WEIGHT	SEVK ALANI m <sup>3</sup> TRANSPORT AREA
	A	B	C				
GM 801	1070	1790	1400	7.5	~ 1.0	730	3.3

## GM 900

GM 900 İngiliz Bakla  
GM 900 English Broad Bean



MODEL	ÖLÇÜLER mm DIMENSIONS			MOTOR kW	KAPASİTE t/s CAPACITY t/h	AĞIRLIK kg WEIGHT	SEVK ALANI m <sup>3</sup> TRANSPORT AREA
	A	B	C				
GM 900	1490	1880	1220	11	~ 1.3	1300	4

Bakla (Beledi)  
Broad Bean



İngiliz Bakla  
English Broad Bean



Bakla Kabuğu  
Broad Bean Husk



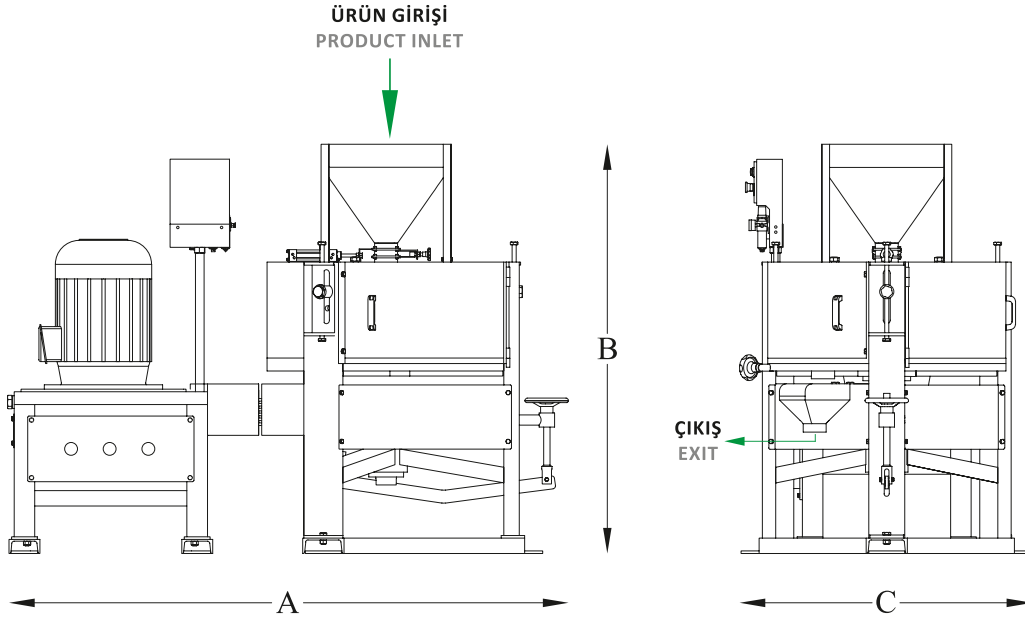
## YATAY BULGUR KIRMA HORIZONTAL BULGUR CRUSHER



**AISI 304 SS**  
**S 235**

**TR** GM 802 Yatay Bulgur Kırma, **GÜNMAK AR-GE** ürünüdür. Makine, üst üste yatık özel zımpara dökümlü iki taştan oluşmaktadır. Alt taşa bağlanan ana şaftla tahrik edilmektedir. Üst taş sabittir. Üst taşın ortasında bulunan ürün girişinden, tavllanmış bulgur iki taş arasında dağılmakta, kırım ve kepek soyma işlemi yapılmaktadır. Taş aralığı alt taşın hareketi ile sağlanmaktadır. Kapasite kontrolü için ürün girişine; vida dişli klap ve ayrıca sıkışmalarda motoru korumak için ampere duyarlı pnömatik ürün kesici kullanılmaktadır.

**EN** GM 802 Horizontal Bulgur Crusher is **GUNMAK R&D Project**. The machine consists of casted two special emery stones lay on each other. It is moved with main shaft connected to bottom stone. Upper stone is fixed. Dampened bulgur is spread between two stones at the entry; crushing and bran peeling are done. The stone distance is provided by bottom stone's movement. Screw valve is applied to product outlet for capacity control. Besides pneumatic product cutter sensitive to ampere is used for protecting motor during squeezing.



MODEL	ÖLÇÜLER mm DIMENSIONS			MOTOR kW	KAPASİTE t/s CAPACITY t/h	AĞIRLIK kg WEIGHT	SEVK ALANI m <sup>3</sup> TRANSPORT AREA
	A	B	C				
GM 802	2170	1600	1140	37	~ 0.8	1100	5.5

Kabuklu Diri Bulgur  
Crusted Raw Bulgur



Tavlanmış Diri Bulgur  
Dampened Raw Bulgur



Kırılmış Bulgur (Naturel)  
Crushed Bulgur (Natural)



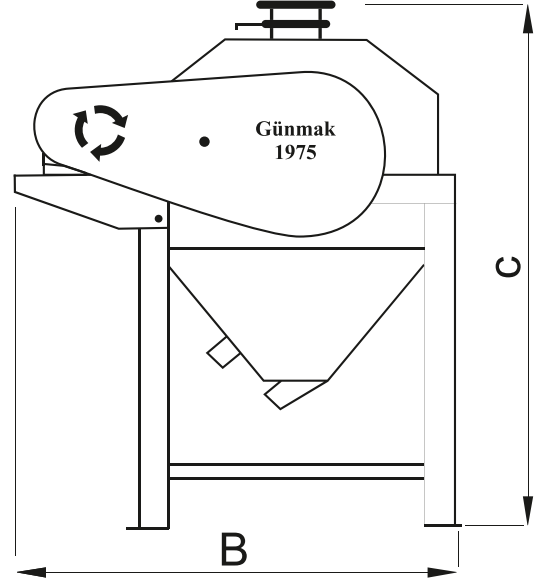
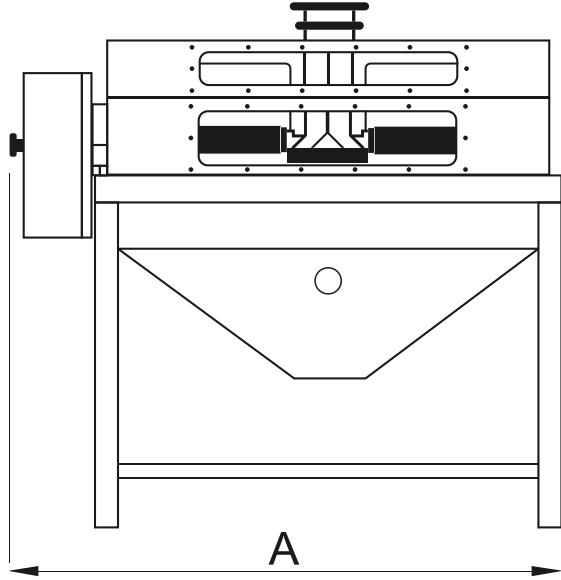




**TR** Bulgur üretim sisteminin kesme işlemi sırasında kullanılan makine, fire oranını %1'in altına düşürerek buğdayın daha az zararla kesilmesini sağlamaktadır. Ayrıca devir sensörü ile isteğe bağlı olarak daha kalın ya da daha ince kesme işlemi gerçekleştirilmektedir.

**EN** The machine that is used during wheat cutting process (in bulgur production system), reduces the waste rate of wheat under 1%, so it provides cutting process of wheat less than loss. Also, it performs cutting of wheat with speed sensor more thick or more thin grains desired.





MODEL	ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS			MOTOR (kW)	KAPASİTE (t/h) CAPACITY	AĞIRLIK (kg) WEIGHT	SEVK ALANI (m <sup>2</sup> ) TRANSPORT AREA
	A	B	C				
GBK 450	1180	955	1300	1.5	1 - 2	400	1,5

Buğday  
Wheat



Köy Tipi Bulgur  
Village Type Bulgur



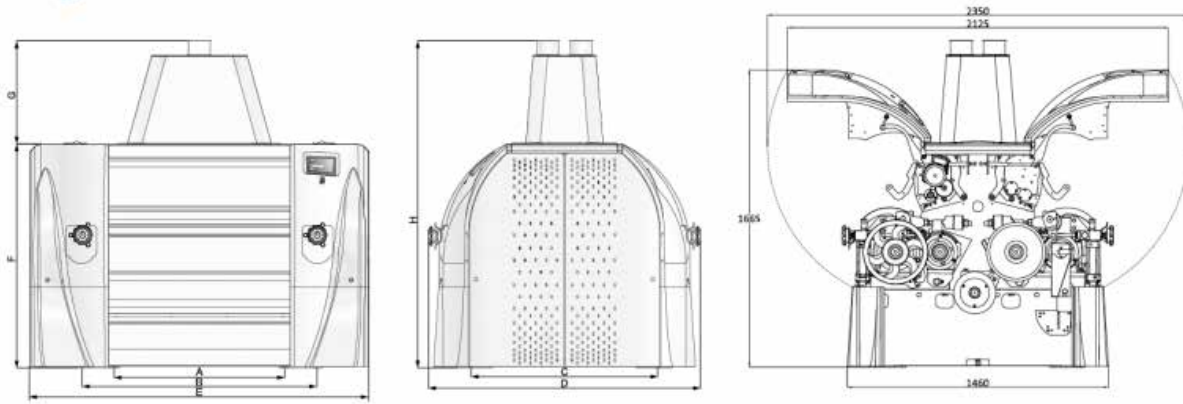


## TR

- \* Ana gövde mukavemeti yüksek platineden yapılmıştır.
- \* Vals Topları paralel olarak balansı alınmış şekilde yerleştirilmiştir.
- \* Vals toplarının açılıp ve kapanması pnomatik basınçla kontrol edilir.
- \* Toplar 2 adet ayar kolu ile göstergeye göre el ile ayarlanabilir.
- \* Kontrol fırçaları ile toplar otomatik olarak temizlenir
- \* Danelik top hareketi motorlu ve şanzumanlı olarak 2 modelde yapılabilir.
- \* Öğütme toplarının çalışması dişlili ve Triger kayışlı olarak iki ayrı sisteme göre hazırlanmıştır.
- \* Her iki sistemdede minimum vibrasyon düzeyi sağlanmış, günümüz teknolojiyle dizayn edilmiş estetik bir görünüme sahiptir.
- \* Vals toplarının kolu konik rulman bağlantılı, yataklama sistemi maşonsuzdur.
- \* Vals top yatakları öğütme basıncına dayanacak şekilde , dökümden imal edilmiştir.

## EN

- \* Main body strength is made of high platinum.
- \* The roller balls are balanced in parallel.
- \* The opening and closing of the roller balls is controlled by pneumatic pressure.
- \* Balls can be adjusted manually with 2 adjustment levers.
- \* Cleaning balls automatically with control brushes
- \* It can be done in 2 models with motor and gearbox.
- \* The working of the grinding balls is prepared according to two different systems with gear and timing belt.
- \* Both systems have minimum vibration level and have an aesthetic appearance designed with modern technology.
- \* The ball of the roller ball is tapered and the bearing system is without bush.
- \* Roller ball bearings are made of cast iron to withstand the grinding pressure.



Type	Technical Features				Dimensions(mm)								Pulley Dia (0mm)	Weight (kg)
	cylinders Diameter (mm)	Cylinders Length (mm)	Working Pressure (Bar)	Volume By (m <sup>3</sup> )	A	B	C	D	E	F	G	H		
GTV 250/800	0250	800	8	4.7	750	1110	1040	1515	1688	1250	580	1830	342	2500
GTV 250/1000		1000	8	5.2	950	1310			1888					-
GTV 250/1250		1250	8	5.9	1200	1560			2138					-

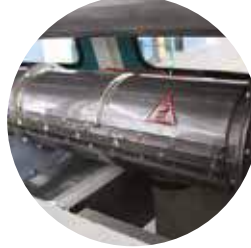
# GM 255 / PLC

## BULGUR PARLATMA **Sulu** BULGUR POLISHING **With Water**

Pnömatik Ürün Girişi  
Pneumatic Product Inlet



Rezistans  
Resistance



Tahrik Sistemi  
Drive System



PLC Dijital Ekran  
PLC Digital Screen

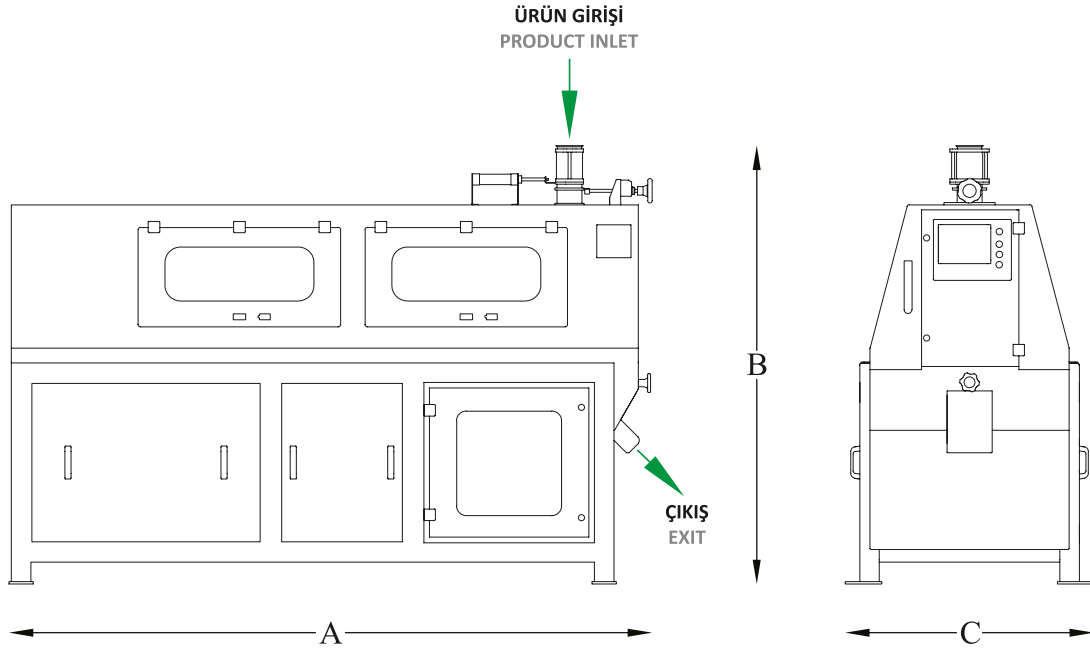


Pnömatik Kontrol Merkezi  
Pneumatic Control Center



**TR** GM 210/PLC Bulgur Parlatma, **TUBİTAK destekli AR-GE ürünüdür.** Kırılmış Bulgur, makinenin kovanından geçerken otomatik su besleme sistemiyle operatörün belirlemiş olduğu kapasiteye göre su verilirken aynı zamanda şaft üzerindeki paletlerin sıkıştırmasıyla yoğrulmaktadır. Yoğurma esnasında, kırma esnasında kalan kabuklar giderilir. Bulgurun daha farklı doğal bir renk alması sağlanır. Kapasite kontrolü için ürün girişine; vida dişli klape ve ayrıca sıkışmalarda motoru korumak için ampere duyarlı pnömatik ürün kesici kullanılmaktadır.

**EN** GM 210/PLC Bulgur Polishing is **R&D Project supported by TUBİTAK.** Crushed Wheat passing through the bush of the machine is mixed with compression of pallets on the shaft at the same time while giving water with automatic water supply system according to the capacity set by the operator. During kneading, remaining crushing shells are removed. Bulgur is provided to receive a more natural colour. For capacity control; screw valve and pneumatic product cutting bolt which is sensitive for ampere to save the motor are used.



MODEL	ÖLÇÜLER mm DIMENSIONS			MOTOR kW	KAPASİTE t/s CAPACITY t/h	AĞIRLIK kg WEIGHT	SEVK ALANI m <sup>3</sup> TRANSPORT AREA
	A	B	C				
GM 255	2640	1810	1020	55 0.75	~ 1.5	1465	5.3

Kırılmış Bulgur (Naturel)  
Broken Bulgur (Natural)



Parlatma Öncesi  
Before Polishing

Karışık Parlatılmış Bulgur  
Mix Polished Bulgur



Parlatma Sonrası  
After Polishing



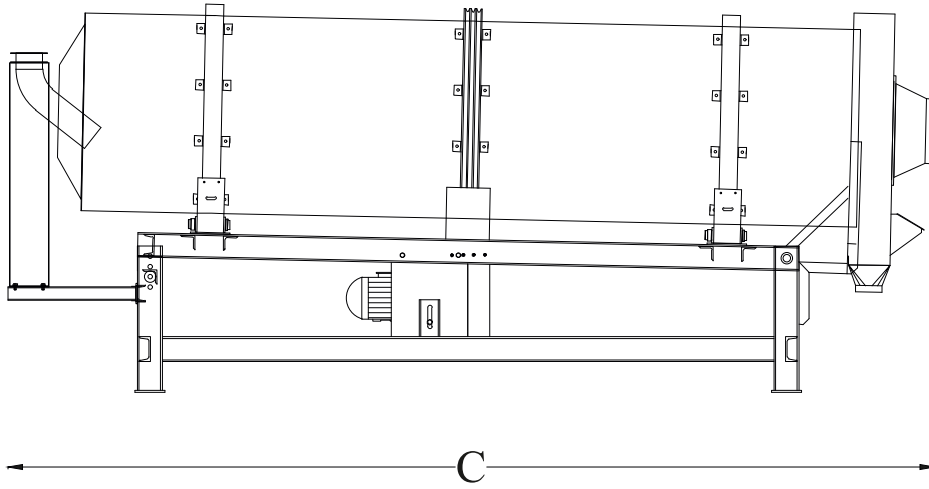
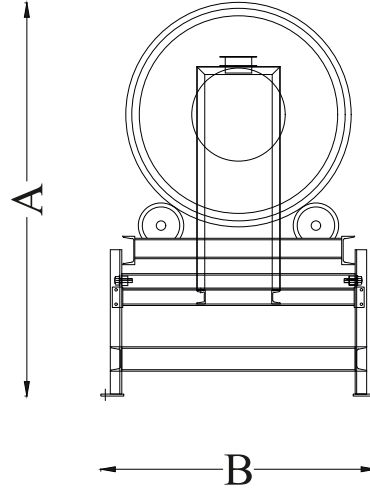
# GM 800

## TAMBUR CYLINDER COOLING MACHINE



**TR** Pişmiş ürünün kurutma kulesine girmeden önce atmosfer havası ile dairesel hareket ile soğutulmasını sağlar.

**EN** Allows the cooked product to be cooled by a circular motion with atmospheric air before entering the drying tower



MODEL	ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS			MOTOR (kW)	KAPASİTE (t/h) CAPACITY	AĞIRLIK (kg) WEIGHT	SEVK ALANI (m <sup>3</sup> ) TRANSPORT AREA
	A	B	C				
GM 800	1170	+ -	1180	3	~ 5	-	~ 3

## SİLO VE DEPOLAMA SİSTEMLERİ SILO AND STORAGE SYSTEMS



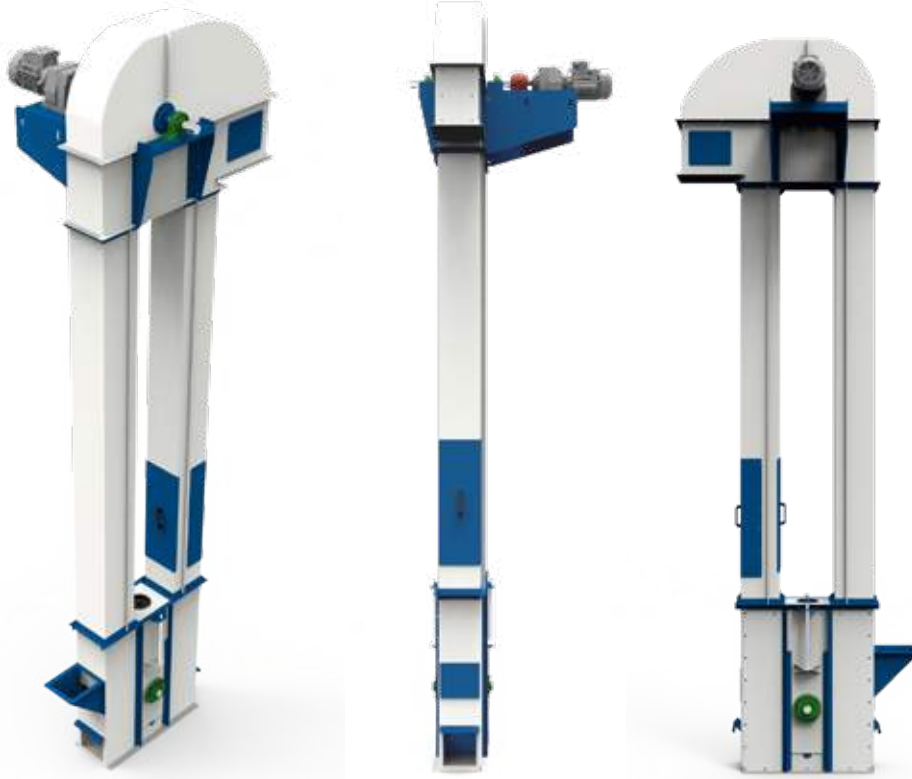




**TR** Üretim aşamasında kullanılmak üzere depolanacak ve tavlancak ürünler içim değişik ebatlarda imalat yapılabilir.

**EN** To be used in the production stage of manufacturing can be made in different sizes to be stored and annealed products.

## ELEVATÖR ELEVATOR



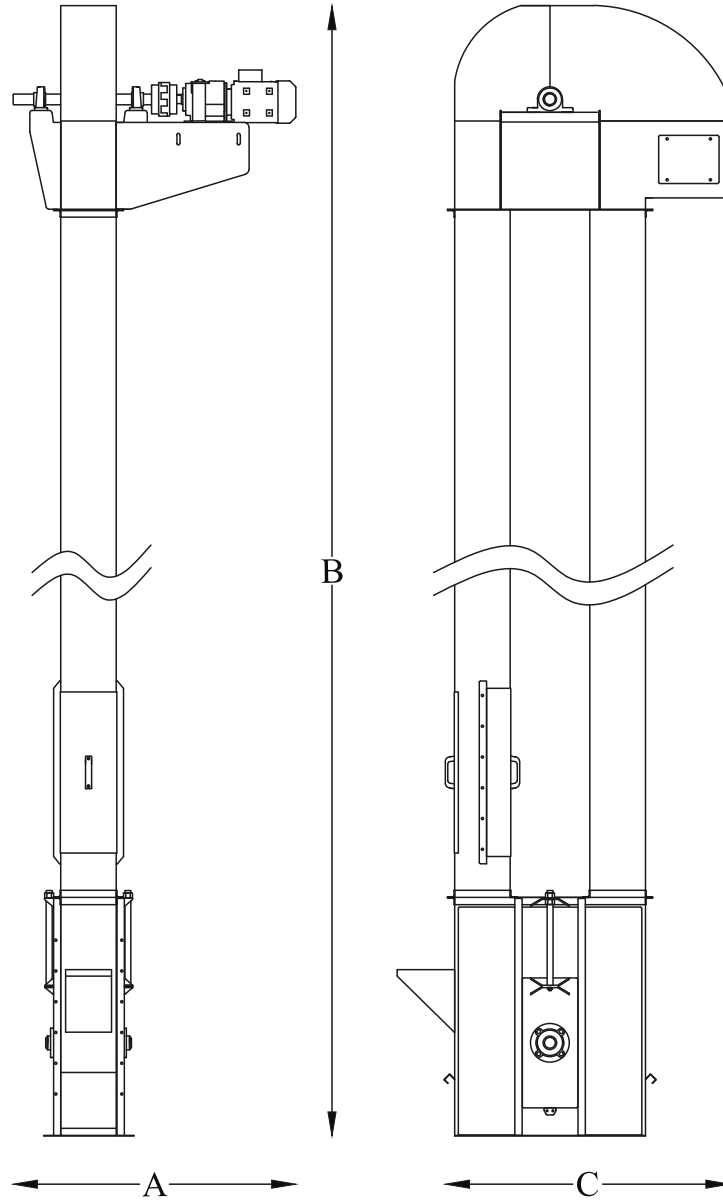
### TR

- \* Elevatör alt ve üst başlık olmak üzere 2 gövdeden, 3 mm metal sactan imal edilmiştir.
- \* Motor bağlantısı zincir-dişli kaplin ile monte edilmiştir.
- \* Toza karşı izole edilmiştir.
- \* Mamül akış kontrolü için kontrol kapakları mevcuttur
- \* Motor sehpaları portatiftir
- \* Elevatör kolon kayış ayar ve gertirme işlemi kolaydır

### EN

- \* Elevators are made of 2 bodies, 3 mm metal sheet, with upper and lower head.
- \* Motor connection is mounted with chain-gear coupling.
- \* Insulated against dust.
- \* Control covers are available for product flow control
- \* Engine stands are portatup
- \* Elevator belt strap adjustment and tensioning process is easy technology.
- \* The ball of the roller ball is tapered and the bearing system is without bush.
- \* Roller ball bearings are made of cast iron to withstand the grinding pressure.
- \* Two pieces of the setting ball, the work of the curtain is opened and closed according to the flow of the product works.
- \* Maintenance and disassembly of roller balls is easy and fast.





MODEL	ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS			MOTOR (kW)	KAPASİTE (t/h) CAPACITY	AĞIRLIK (kg) WEIGHT	SEVK ALANI (m <sup>3</sup> ) TRANSPORT AREA
	A	B	C				
GM ELV 20x30	120	-	93	2,2	~ 5-8	-	~ 7
GM ELV 23x40	123	-	140	3	~ 10-13	-	~ 7
GM ELV 25x40	135	-	155	3	~ 20-25	-	~ 8

## ÇUVALLAMA KANTARI BAGING WEIGHBRIDE



**TR** - Tam PLC denetimli - 5-50 kg tartım aralıkları - Torbalanacak ürünün cinsine göre ayrı tartım kefi besleme sistemi - Paslanmaz çelik yük hücreleri ile hassas tartım ve uzun ömür - Ağız açık torbalara otomatik dolun - Ayrı ayrı programlanabilen alt ve üst tolerans değerleri - Otomatik çuval sallama mekaniği - Ayrı motorlar ile sürülen çift helezonlu besleme - İki hızlı motor ile sürülen bantlı besleme

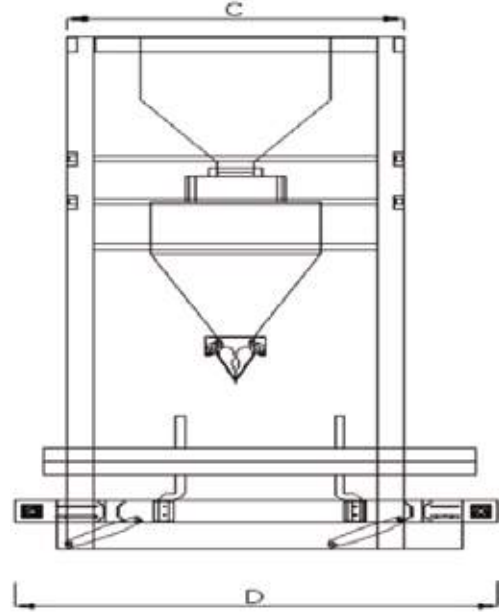
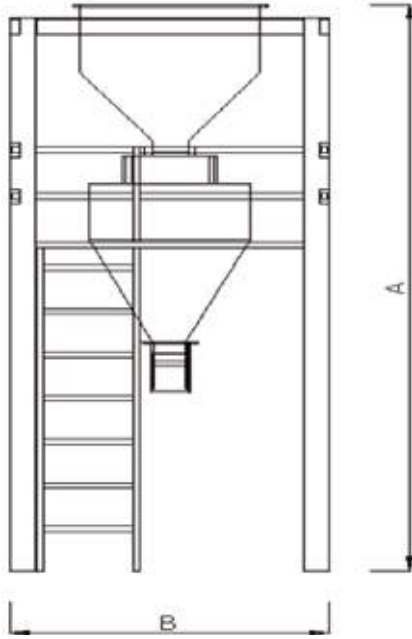
• **LCD Ekranlı Operatör Terminalden**

- Kantarda oluşan arızaların bildirilmesi - Parti torba sayısının programlanabilmesi - Programlanabilen torba sayısının değiştirilebilmesi - Torba sayısının izlenmesi (torbalanacak ve torbalanan) - Torbalanan toplam ürün ağırlığının izlenebilmesi.

**EN** - Full PLC controlled - 5-50 kgs weighing range - Separately bag weighing hopper system according to the type of product - Stainless steel load cells, sensitive weighing and long life - Automatic filling to open bags - Individually programmable upper and lower tolerance values - Automatic bag shaking mechanic - Twin-screw feeding by separate motor driven - Two-speed motor-driven belt feed

• **LCD Screen Operator From Terminal**

- Notification of faults in Scale - Party bags number can be programmed - Programmable number of bags can be changed - Monitoring the number of bags (bagged and will be bagged) - Monitoring the total bagged product's weight



MODEL	ÖLÇÜLER (mm) DIMENSIONS				MOTOR (kW)	AĞIRLIK (kg) WEIGHT	SEVK ALANI (m <sup>2</sup> ) TRANSPORT AREA
	A	B	C	D			
GCK 5-50	4170	1770	1770	2540	0,75	850	5.00

KAPASİTE	CAPACITY			
Yapılan Çuval Ağırlığı Bag Weight	5 kg	10 kg	25 kg	50 kg
Çuval/ Dakika Bag Per Minute	8	8	7	5
Çuval/ Saat Bag Per Hour	450	450	360	200
Kapasite Capacity Per Hour	2.150	4.250	9.100	10.000
Hassasiyet (±) Precision	10 gr	15 gr	25 gr	50 gr





# HELEZON BÖLÜMÜ

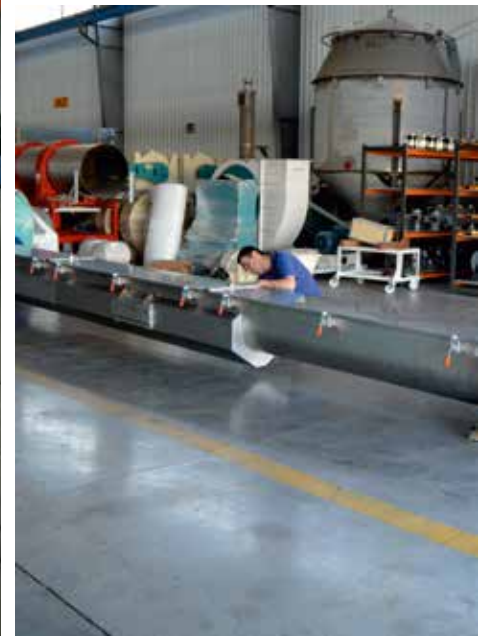








# HELEZON BÖLÜMÜ





 **arbel**

 **tiryaki**

 **ARMADA**

 **Özsarı**

 **Başhan**

 **dağyudan**  
BULGUR

 **DAĞLI**  
BAKLIYAT

 **ipek bulgur**

 **tat**  
bakliyat

 **AKIN**  
BULGUR

 **ÖNERSAN**  
Bulgur

 **simas**

 **ECOTURCA**

 **AS**  
Besin Gıda

 **İNCİ BULGUR**

 **can bulgur**  
Tarım Gıda Endüstri San. ve Tic. Ltd. A.Ş.

 **MB**  
MES BULGUR

 **BAHAROĞLU**

 **edicle**  
DİCLE GIDA VE TARIM ÜRÜNLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.

 **Pırlanta**  
Pirinç, Bulgur, Mısır, Tahin, Fasulye, Bakliyat ve Diğer  
bakliyat

 **ÇAGDAŞ**  
BULGUR  
Lezzetli doğadan

 **İstanbul** agro

 **mas**  
bakliyat

 **Bulsan**

# REFERANSLARIMIZ

NO	FİRMA ADI / FIRM NAME	PROJE / PROJECT	ÜLKE / COUNTRY
1	ABDUL AL BASID	60 T /24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	SYRIA
2	CODEMA	WHEAT-LENTIL-PULSES PROCESS MACHINES	USA
3	ADNAN NASHEF	80 T/24 H RED LENTIL PRODUCTION PLANT	SYRIA
4	AGRINO CO.	40 T/24 H FAVA TYPE BEAN PRODUCTION PLANT	GREECE
5	AHMED BIN AFIF	80 T/24 H RED LENTIL PRODUCTION PLANT	SYRIA
6	AKINCI BULGUR	60 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
7	BRR INTERNATIONAL	LENTIL PROCESS LINE	CANADA
8	AL GHURAIR CO.	WHEAT-LENTIL-PULSES PROCESS MACHINES	UAE
9	AL RAFADAIN BULGUR	120 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	SYRIA
10	ALCO CO.	40 T/24 H POUNDED WHEAT [ASHURE] PRODUCTION PLANT	GREECE
11	AL KERNAZI	PROJECT : 120 T/24 H DONE : 60 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	SYRIA
12	SASKHAN PULSE TRADING	10 T/HOUR LENTIL PROCESS LINE	CANADA
13	ALTINBAŞ HOLDING	300 T/24 H RED LENTİL PRODUCTION PLANT	TURKEY
14	AMERICAN MILLING GROUP	WHEAT-LENTIL PROCESS MACHINES	USA
15	ARBEL INC.	120 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT- 10 TON HOUR PULSE AND LENTIL	TURKEY
16	ALLIANCE GRAIN TRADERS	360 T/24 H RED LENTİL PRODUCTION PLANT	CANADA
17	AUSTRALIA MILLING GRP	300 T/24 H RED LENTİL PRODUCTION PLANT	AUSTRALIA
18	UNITED PULSE TRADING	300 T/24 H RED LENTİL PRODUCTION PLANT	USA
19	ARMADA FOODS	120 TON/24 H BULGUR PLANT	TURKEY
20	AS BESIN FOOD INC.	80 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
21	AS BESIN FOOD INC.	100 T/24 H RED LENTİL PRODUCTION PLANT	TURKEY
22	BABEK	LENTIL PROCESS LINE	AZERBAIJAN
23	BARAKA MILLS	SCREW CONVEYOR AND ELEVATOR SYSTEMS	LEBANON
24	BAHAROGLU BULGUR	120 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
25	BAHRIOGLU BULGUR	60 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
26	BASHAN GROUP	80 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
27	BASHAN GROUP	120 T/24 H RED LENTIL PRODUCTION PLANT	TURKEY
28	BATALLI TARIM	360 T/24 H RED LENTIL HULLING UNIT	TURKEY
29	BATMAN BULGUR	60 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
30	BESAN NISASTA	WHEAT PROCESS LINE	TURKEY
31	BESLER FOOD INC.	SCREW CONVEYOR AND ELEVATOR SYSTEMS FOR WHEAT	TURKEY
32	SHREE KAILASH GRAIN MILL	WHEAT PROCESS LINE	INDIA
33	BULSAN BULGUR	60 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
34	CEVIK BULGUR	50 T/24 H BULGUR BREAKING UNIT	TURKEY
35	DAGLI BULGUR	DRYİNG UNIT	TURKEY
36	DAGYUDAN BULGUR	110 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
37	DAYIOGLU BULGUR	BULGUR MACHINES	TURKEY
38	DİCLE GROUP	110 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
39	DIRILER FOOD INC.	60 T/24 H RED LENTİL PRODUCTION PLANT	TURKEY
40	DRY-TECH TURLE	SCREW CONVEYOR AND ELEVATOR SYSTEMS	KAZAKHSTAN
41	EGYPTIAN INTERN.	BROAD BEAN PROCESS LINE	MISIR
42	EKOTURKA INC.	120 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
43	EKOTURKA	100 TON/24 SAAT KIRMIZI MERCİMEK TESİSİ	TURKEY
44	ELMUNTASER	SCREW CONVEYOR	IRAQ
45	COSBEN EQUIPMENTS	MILLING FACTORIES CONVEYING SYSTEMS	INDIA
46	FARHAN CO. 8AL JAZERAH BUL.	40 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	SYRIA
47	FIRAT BULGUR	60 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
48	GEORGE ANDONOPOULOS	WHEAT PROCESS LINE	GREECE
49	GHAZAL TRADING CO.	120 T/24 H RED LENTIL PRODUCTION PLANT	SYRIA

NO	FİRMA ADI / FIRM NAME	PROJE / PROJECT	ÜLKE / COUNTRY
50	AGROCORP	LENTIL PROCESS LINE	CANADA
51	ELWELELY AGRO GROUP	10 TON/HOUR LENTIL PROCESS LINE	EGYPT
52	HENDEKE PROMOTION	WHEAT PROCESS LINE	ETHIOPIA
53	HILVAN FOOD INC.	80 T/24 H RED LENTIL PRODUCTION PLANT	TURKEY
54	BASHAN GROUP	10 TON/HOUR LENTIL PROCESS LINE	KIRGIZISTAN
55	HUSNU OZMEN FOOD INC.	YELLOW LENTIL UNIT & POUNDED WHEAT UNIT	TURKEY
56	INCI BULGUR INC.	CAPACITY INCREASING AND RENEWING	TURKEY
57	IPEK BULGUR INC.	60 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
58	IPEK BULGUR INC.	PROJECT :360 T/24 H CLEANING UNIT ~500 T/24 H 1ST LINE 120 T/24 H BULGUR PLANT	TURKEY
59	KHALID AL-HAQAS	200 T/24 H POUNDED WHEAT PRODUCTION PLANT	SAUDI ARABIA
60	KHALID AL-HAQAS	50 T WHEAT STORAGE UNIT	SAUDI ARABIA
61	KHALID AL-HAQAS	10 TONS/H WHEAT, CORN, WHITE MILLET AND HORSE BEAN CLEANING & FODDER BREAKING UNIT	SAUDI ARABIA
62	KHALIL ALISSA ALDAKRLI	60 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	SYRIA
63	LEZIZ FOOD IND.	60 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
64	MANANA GRAIN CO.	FODDER BREAKING UNIT	GEORGIA
65	MARIA BASMARI	40 T/24 H POUNDED WHEAT PRODUCTION PLANT	GREECE
66	MARSAH BULGUR	80 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
67	MEMISOGLU TAT PULSES INC.	110 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
68	MES BULGUR	BULGUR MACHINES	TURKEY
69	MUHAMMED AED AL BOSHE	60 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	SYRIA
70	MUHAMMED CARBUKH	60 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	SYRIA
71	MUHAMMED CARBUKH	80 T/24 H RED LENTİL PRODUCTION PLANT	SYRIA
72	OSMA INVESTMENT	100 T/24 H RED LENTİL PRODUCTION PLANT	ETHIOPIA
73	ÖNERSAN BULGUR	70 TON/24 SAAT BULGUR TESİSİ	TURKEY
74	OZSARI BULGUR	120 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
75	SAADS ABDULLAH AL SHEWIOR	50 T/24 H POUNDED WHEAT PRODUCTION PLANT	SAUDI ARABIA
76	SAFWAN ABO AMMASH	120 T/24 H RED LENTİL PRODUCTION PLANT	EGYPT
77	SANKO HOLDING	SCREW CONVEYOR AND ELEVATOR SYSTEMS	TURKEY
78	SAYINLAR OIL INC.	SCREW CONVEYOR SYSTEM TO RAW MATERIAL SILOS	TURKEY
79	SEKMANOGLU GIDA	BULGUR MACHINES	TURKEY
80	MGMT INDUSTRY	PULSE PROCESS LINE	INDIA
81	SIMAS BULGUR	60 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
82	SUNAR MISIR	SCREW CONVEYOR AND ELEVATOR SYSTEMS	TURKEY
83	SEMS GROUP	60 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	SYRIA
84	SEMS GROUP	RENEWING RED LENTIL PRODUCTION PLANT	SYRIA
85	SHAMEL	BULGUR MACHINES	SYRIA
86	SYRIAN FOOD IND.	100 T/24 H RED LENTIL PRODUCTION PLANT	EGYPT
87	TAT PULSES	100 T/24 H BULGUR PLANT	TURKEY
88	TIRYAKI FOOD INC.	360 T/24 H RED LENTİL   240 T/24 H BULGUR PRODUCTION PLANT	TURKEY
89	TIRYAKI FOOD INC.	220 T/24 H POUNDED WHEAT PRODUCTION PLANT (T.P.)	TURKEY
90	ARD DARAN	BULGUR PROCESS LINE	IRAN
91	RUSBANA ENGINEERING	BEAN PEA PROCESS LINE MACHINES	UKRAINE
92	ABU ODEH BROS CO LTD	BULGUR PROCESS LINE	JORDAN
93	BITAR INTERNATIONAL	BULGUR PROCESS LINE	ROMANIA
94	AIT ELECTRIQUE MECHANIQUE	SCREW CONVEYOR AND MILLING MACHINES	MOROCCO
95	TIP TOP FOOD INDUSTRY	BULGUR PROCESS LINE	ROMANIA
96	INTERNATIONAL FOR IMPORT	OMAR KHALIFA PULSE PROCESS LINE	EGYPT
97	WAHBA EGYPT CO.	BULGUR MACHINES AND BEAN PROCESS LINE	EGYPT
98	CEREAL PLANET	BULGUR PROCESS LINE	UKRAINE

Notlar;

A series of horizontal dashed lines for writing notes.







+90 (342) 357 03 50 (3Hat)  
+90 (342) 357 03 52



4. Organize Sanayi Bölgesi 83418 Nolu Cd.  
No: 10 Şehitkamil / Gaziantep / TÜRKİYE



[www.gun-mak.com](http://www.gun-mak.com)



[info@gun-mak.com](mailto:info@gun-mak.com)